

# TEKNODUR 0250

## Polyuretaanilakka

TEKNODUR 0250 on kaksikomponenttinen polyuretaanipintalakka. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



Käytetään teräs- ja metallipintojen pintalakkana TEKNODUR-polyuretaanijärjestelmissä. Muodostaa puolikiiltävän kalvon, jolla on hyvä auringon UV-säteilyn ja mekaanisen rasituksen kestävyys. Kun järjestelmän pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0250 polyuretaanilakalla.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Alustasuositus</b>	Metalli
<b>Sideaine</b>	Polyuretaani
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	45 ±2 tilavuus-%
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 540 g/l
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 510 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.

#### Teoreettinen riittoisuus

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
40	88	11,3

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
------------------------------	--

<b>Värisävyt</b>	Väritön.
<b>Kiilto (60°)</b>	Puolikiiltävä
<b>Kovete</b>	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200
<b>Sekoitusuhde (A:B)</b>	4:1 tilavuusosaa
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	6 h
<b>Ohenne</b>	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.

<b>Varastointi</b>	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 vrk kuluessa astian avaamisesta.
--------------------	---

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

### Levitysmenetelmä

Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus

### Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalle ohenteelle.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

### Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitteilyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

### Ohentaminen

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 30 %. Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9529. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla.

**Kuivumisaika**

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

**- pölykuiva**

1 h (ISO 9117-3:2010)

**- kosketuskuiva**

6 h (ISO 9117-5:2012)

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

**Päällemaalattavissa**

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

**Välineiden pesu**

TEKNOCLEAN 6496

**TURVALLISUUS****Varoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta. Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestaukseen ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.