

# TEKNODUR 0210

## Camouflageklarlack

TEKNODUR 0210 camouflageklarlack är en tvåkomponent polyuretanklarlack som har alifatiskt isocyanatharts som härdare.



Används som täcklack på stål- och metallytor i INERTA 70 -camouflagemålningsystem K110B, K111B och K113B. Lämplig speciellt för lackering av fordon och övriga transportmedel. TEKNODUR 0210 camouflageklarlack bildar en helmatt film som har god beständighet mot solens UV-strålning och mekanisk nötning.

### TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	Finska Försvarsmakten								
<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål								
<b>Bindemedel</b>	Polyuretan								
<b>Torrhalt</b>	45 ±2 volym-%								
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 490 g/l								
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 530 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.								
<b>Teoretisk drygheit</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 - 25</td><td>44 - 55</td><td>22.5 - 18.0</td></tr></tbody></table> <p>Den rekommenderade skiktjockleken 25 µm bör inte överstigas, då det kan leda till att lackens glansgrad ökar och att lackfilmen blir ljusare.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)	20 - 25	44 - 55	22.5 - 18.0		
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)							
20 - 25	44 - 55	22.5 - 18.0							
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.								
<b>Kulörer</b>	Klar.								
<b>Glans (60°)</b>	Helmatt: under 1/60° under 3/85°								
<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0200 STA								
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	4:1 volymdelar								
<b>Brukstid, +23°C</b>	6 h								
<b>Förtunning</b>	Standardförtunning: TEKNOSOLV 9526. Övriga förtunningsämnen lämpliga för produkten: se Förtunning.								

**Lagring**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning. Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt sluten, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling. Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

**Appliceringsmetod**

Konventionell sprutning

**Applicering**

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen. Lackeringssprutan och blandningskärlet rengörs före användningen med förtunning som lämpar sig för lacken.

**Appliceringsförhållanden**

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Förtunning**

Lackblandningen förtunnas för applicering med konventionell spruta till viskositeten 15 - 20 s DIN 4.

Standardförtunning: TEKNOSOLV 9526.

Långsam förtunning: TEKNOSOLV 6291. Används t.ex. vid lackering av stora ytor och då temperaturen är högre än rumstemperatur.

Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9529. Används vid sprutning av stora ytor med dimskiktsteknik.

**Torktid** +23 °C / 50 % RH (torrfilm 25 µm)  
**- dammtorr** 1 h (ISO 9117-3:2010)  
**- klibbfri** 6 h (ISO 9117-5:2012)  
**Övermålningsbar**

Ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Rengöring** TEKNOCLEAN 6496

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Produktens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.