

TEKNODUR 0210

Naamiolakka

TEKNODUR 0210 naamiolakka on kaksikomponenttinen polyuretaanilakka, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattihartsii.



Käytetään teräs- ja metallipintojen pintalakkana INERTA 70 naamiomaalausjärjestelmissä K110B, K111B ja K113B. Soveltuu erityisesti ajoneuvojen ja muun kuljetuskaluston lakkaukseen. TEKNODUR 0210 naamiolakka muodostaa täyshimmeän kalvon, jolla on hyvä auringon UV-säteilyn ja mekaanisen rasituksen kestävyys.

TEKNISEET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	Puolustusvoimat		
Alustasuositus	Teräs		
Sideaine	Polyuretaani		
Kuiva-ainepitoisuus	45 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 490 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 530 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	20 - 25	44 - 55	22,5 - 18,0
	Suosituskalvonpaksuutta 25 µm ei tulisi ylittää, sillä se saattaa johtaa lakan kiiltoasteen kohoamiseen ja aiheuttaa vaaleutta lakkakalvoon.		
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Väritön.		
Kiilto (60°)	Täyshimmeä: alle 1/60° alle 3/85°		
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0200 STA		
Sekoitusuhde (A:B)	4:1 tilavuusosaa		
Käyttöaika, +23 °C	6 h		
Ohenne	Vakio-ohenne: TEKNOSOLV 9526. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.		
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.		

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä. Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Hajotusilmaruiskutus

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Lakkauksruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä lakalle soveltuvalla ohenteella.

Käsittelyolosuhteet

Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Lakkaseosta ohennetaan hajotusilmaruiskutusta varten viskositeettiin 15 - 20 s DIN 4.

Vakio-ohenne: TEKNOSOLV 9526.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. lakattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9529. Käytetään ruiskutettaessa suuria pintoja harsotustekniikalla.

Kuivumisaika +23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 25 µm)
- pölykuiva 1 h (ISO 9117-3:2010)
- kosketuskuiva 6 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

Pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.