

TEKNODUR 0190

Poliuretaninė viršutinė danga

TEKNODUR 0190 yra dviejų komponentų poliuretaninė viršutinė danga.

Kietiklis yra alifatinė izocianato derva.

Naudojamas kaip viršutinis sluoksnis TEKNODUR poliuretaninėse dangų sistemose plieniniams ir metaliniams paviršiams padengti.

Dažai sukuria blizgią plėvelę, pasižyminčią geru mechaniniu atsparumu ir atsparumu atmosferos poveikiui. Kai reikia, kad viršutinė danga būtų labai blizgi ir išlaikytų spalvą, rekomenduojama naudoti poliuretano laką TEKNODUR 0290.



TECHNINIAI DUOMENYS

Rekomenduojamas paviršius	Plienas		
Rišamoji medžiaga	Poliuretanas		
Kietųjų dalelių kiekis	50 ±2 % pagal tūrį		
Kietųjų dalelių masė	Apytikriai 860 g/l		
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	Apytikriai 470 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOJ vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.		
Teorinė išeiga	Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išeiga (m²/l)
	40	80	12,5
	Kadangi daugelis dažų savybių keičiasi, užtepus per storą sluoksnį, nerekomenduojama produkto tepti storiau nei dvigubu storiu rekomenduojamu plėvelės storu.		
Praktinė dažų išeiga	Vertės priklauso nuo tepimo technologijos, paviršius sąlygų, užpurškimo ir t.t.		
Spalvų gama	Susitarus atspalvis suteikiamas gamykloje. Viso dažymo projekto metu turi būti naudojama ta pati atspalvių tonavimo sistema, nes naudojant skirtingas atspalvių tonavimo sistemas, negalime garantuoti visiško spalvos tikslumo.		
Tonavimo sistema	Teknomix; Teknotint		
Blizgumas (60°)	Blizgumas		
Kietiklis	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200		
Maišymo proporcija (A:B)	4:1 pagal tūrį		
Laikymo trukmė, 23° C	6 h		
Skiediklis	Standartiniai skiedikliai: TEKNOSOLV 9526 ir TEKNOSOLV 6220. Kiti gaminiui tinkami skiedikliai: žr. Skiedimas.		

Sandėliavimas

Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, gerai uždarytoje taroje. Kietiklis reaguoja su oro drėgme ir todėl atidarytas skardines reikia laikyti kruopščiai uždarytas. Rekomenduojama sunaudoti per 14 dienų nuo atidarymo.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS**Paviršiaus paruošimas**

Nuvalykite nuo paviršių teršalus, kurie gali būti žalingi paviršiaus paruošimui ir dažymui. Taip pat nuvalykite vandenyje tirpias druskas, naudodami atitinkamus metodus. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau:

SENAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI: Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti suširkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.

Preparato naudojimo vieta ir laikas turi būti parinkti taip, kad paruoštas paviršius neišsitemptų ar nesudrėktų prieš vėlesnį apdorojimą.

Papildomą paviršiaus paruošimo informaciją galima rasti standartuose EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2.

Gruntavimas

Rekomenduojami gruntai: TEKNOPLAST PRIMER -serija. Taip pat tinkami gruntai INERTA PRIMER 5, INERTA 51 MIOX ir TEKNOPOX PRIMER 8-00.

Dengimo būdas

Beoris purškimas, įprastinis purškimas

Dengimas

Atsižvelkite į mišinio laikymo trukmę įvertinant jo kiekį, kurį reikia sumaišyti vienu metu. Prieš dažymą pagrindas ir kietiklis yra sumaišomi tinkama proporcija. Išmaišykite iki indo dugno. Nepakankamai sumaišius arba dėl neteisingo maišymo santykio gaunami prasti rezultatai ir blogos plėvelių savybės.

Prieš naudodami išvalykite purškimo pistoletą ir maišymo indus dažams tinkamu skiedikliu.

Prieš naudodami gerai išmaišykite.

Tinkamas beorio purkštuvo antgalio dydis 0,011 - 0,013".

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiovinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė + 5 °C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 80 %. Be to, dažomo paviršiaus temperatūra ir dažai turi būti ne mažiau kaip 3 °C aukštesnė už rasos tašką aplinkos ore.

Skiedimas

Kai reikia, atskieskite 10–30 %. Universalių skiediklių naudoti negalima, nes juose gali būti alkoholio, kurie sureaguos su kietikliu.

Standartiniai skiedikliai: „TEKNOSOLV 9526“ ir „TEKNOSOLV 6220“.

Lėtieji skiediklis: „TEKNOSOLV 6291“. Naudojami, pvz., dažant didelius paviršius ir kai temperatūra yra didesnė nei kambario temperatūra.

Greitasis skiediklis: „TEKNOSOLV 9526“. Naudojamas purškimo būdu dažant didelius paviršius miglos dengimo technika ir naudojant elektrostatinį purkštuvą. +23 °C / 50% sant. drėgmė (sausas plėvelė 40 µm)

Džiūvimo trukmė

- be dulkių

1 h (ISO 9117-3:2010)

- palietus sausa

6 h (ISO 9117-5:2012)

Perdažymas

paviršiaus temperatūra	Tuo pačiu produktu	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

Didesnio storio plėvelės ir didesnė santykinė oro drėgmė ore džiovinimo vietoje paprastai sulėtina džiūvimo procesą.

Valymas

TEKNOCLEAN 6496

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

Dažų kietiklis ir paruoštas dažų mišinys sudėtyje turi izocianatų. Prastai vėdinamose vietose ir ypač naudojant purškimą rekomenduojame dėvėti kvėpavimo takų kaukę. Dirbant trumpai ar laikinai, gali būti naudojama kaukė su kombinuotu filtru A2-P2. Šiuo atveju reikia apsaugoti akis ir veidą.

Kietiklį reikia atidaryti atsargiai, nes slėgis laikymo metu skardinėje gali susidaryti slėgis.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimui sąlygoms. Šis gaminytis skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausias „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.