

# **TEKNODUR 0150**

# Полиуретановая поверхностная краска

TEKNODUR 0150 является двухкомпонентной полуглянцевой полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски.

TEKNODUR 0150 образует полуглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0250.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые	Сталь			
поверхности				
Связующее	Полиуретановая			
Содержание нелетучих	50 ±2 объемных %			
веществ				
Общая масса нелетучих	Прим. 840 г/л			
веществ				
Летучие органические	Прим. 440 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU)			
соединения (ЛОС)	Приведенное значение ЛОС является средним значением для			
	продуктов заводског	о производства, и, сле	довательно, оно	
	может варьироватьс	я в зависимости от отд	цельных продуктов,	
	которых касается эта Техническая спецификация.			
	которых касается эта	а Техническая специф	икация.	
Теоретический расход			икация. <b>Теоретический</b>	
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	а Техническая специфі Мокрая пленка (мкм)		
Теоретический расход			Теоретический	
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)	
Теоретический расход	<b>Сухая пленка (мкм)</b> 40 60	<b>Мокрая пленка (мкм)</b> 80	<b>Теоретический расход (м²/л)</b> 12,5 8,3	
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм) 40 60 Так как многие свойс	<b>Мокрая пленка (мкм)</b> 80 120	<b>Теоретический расход (м²/л)</b> 12,5 8,3 ся при нанесении	
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)  40  60  Так как многие свойс слишком толстых пле	Мокрая пленка (мкм)  80 120  тва краски изменяютс	<b>Теоретический расход (м²/л)</b> 12,5 8,3 ся при нанесении ой не должен быть	
Теоретический расход Практический расход	Сухая пленка (мкм) 40 60 Так как многие свойс слишком толстых пле	Мокрая пленка (мкм)  80 120 тва краски изменяютс	<b>Теоретический расход (м²/л)</b> 12,5 8,3 ся при нанесении ой не должен быть раза.	
	Сухая пленка (мкм)  40  60  Так как многие свойс слишком толстых плетолще рекомендован Зависит, например, о	Мокрая пленка (мкм)  80 120  тва краски изменяютсенок, то наносимый сле	Теоретический расход (м²/л) 12,5 8,3 ся при нанесении ой не должен быть раза.	
	Сухая пленка (мкм)  40  60  Так как многие свойс слишком толстых плетолще рекомендован Зависит, например, о	Мокрая пленка (мкм)  80 120  тва краски изменяются ного более, чем в два ти метода нанесения, со и при распылении мим	Теоретический расход (м²/л) 12,5 8,3 ся при нанесении ой не должен быть раза.	



Цвета	Следует использовать ту же самую колеровочную систему в		
	течение всего проекта.		
	Заводские цвета по договоренности.		
Колеровочная система	Teknomix;Teknotint		
Глянец (60°)	Полуглянцевая		
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 0100/0200		
Соотношение смешивания	4:1 частей по объему		
(А:Б)			
Жизнеспособность, +23°C	6 h		
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220.		
	Прочие подходящие разбавители см. Разбавление.		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом		
	прохладном помещении в герметично закрытой емкости.		
	Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой,		
	поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить		
	аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14		



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

## Грунтование

Рекомендуемые грунтовочные краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5 и INERTA 51 MIOX.



#### Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291.

#### Условия нанесения

Материал наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013". Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха. Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220.

#### Разбавление

температуре – выше комнатной.
Быстродействующий разбавитель:TEKNOSOLV 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (weton-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Применяется, например, при окраске больших площадей и при

Разбавить при необходимости на 10 - 30 %.

Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

#### газоавление

**TEKNODUR 0150** 



#### Время высыхания

- от пыли
- на отлип

# Нанесение следующего слоя

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

1 4 (ISO 9117-3:2010)

6 4 (ISO 9117-5:2012)

температура	TEKNODUR 0150	
поверхности	мин.	макс.
+5 °C	20 ч	-
+23 °C	12 ч	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOCLEAN 6496.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

# Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

#### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 Fl-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Текпоs. Продукция предназначеноа только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Grouр или ее дочерних компаний.