

# TEKNODUR 0130

## Farba nawierzchniowa poliuretanowa

TEKNODUR 0130 jest dwuskładnikową, poliuretanową farbą nawierzchniową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

Przeznaczony do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych na stal i inne metale, np. malowanie strukturalne.

TEKNODUR 0130 tworzy powłokę półmatową, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne, promienie UV i na warunki atmosferyczne. Odpowiednia technika nanoszenia pozwala uzyskać powłokę z fakturą.

### DANE TECHNICZNE

<b>Zalecane podłoże</b>	Stal											
<b>Spoivo</b>	Produkt poliuretanowy											
<b>Zawartość części stałych</b>	50 ±2% objętościowo											
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Okolo 890 g/l											
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 430 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.											
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<table><thead><tr><th>na sucho (µm)</th><th>na mokro (µm)</th><th>wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>60</td><td>120</td><td>8,3</td></tr></tbody></table>	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	40	80	12,5	60	120	8,3	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.	
na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)										
40	80	12,5										
60	120	8,3										
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.											
<b>Kolory</b>	Jeden wybrany system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu. Kolory fabryczne po uzgodnieniu.											
<b>System barwienia</b>	Teknomix; Teknotint											
<b>Połysk (60°)</b>	Półmat (połysk 60°; 11-29 na gładkiej powierzchni ok. 40µm).											
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200											
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	4:1 części objętościowo											
<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	6 h											

**Rozcieńczalnik**

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9526 i TEKNOSOLV 6220. Inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz Rozcieńczanie.

**Przechowywanie**

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

**Przygotowanie powierzchni**

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

**POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:**  
Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

**Gruntowanie**

Zalecane farby gruntujące: z serii TEKNOPLAST PRIMER. Odpowiednie są również grunty np. INERTA PRIMER 5 i INERTA 51 MIOX.

### Nanoszenie

**MIESZANIE SKŁADNIKÓW:** Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszenie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić metodą natrysku konwencjonalnego lub bezpowietrznego. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,013".

Aby uzyskać fakturę nanieść warstwę farby używając natrysku konwencjonalnego. Pozwolić przeschnąć farbę przez ok. 15 min., a następnie nanieść kolejną warstwę przy obniżonym ciśnieniu powietrza do ok. 1 kPa/cm<sup>2</sup>, co spowoduje „plucie pistoletu”. Uzyskana w ten sposób na powierzchni faktura wyschnie zanim farba „rozleje się” dając szorstką fakturę.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

### Rozcieńczanie

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9526 i TEKNOSOLV 6220.  
Rozcieńczalnik spowalniający proces schnięcia: TEKNOSOLV 6291 - stosowany np. przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej.  
Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9529, stosowany przy malowaniu dużych powierzchni za pomocą natrysku metodą „mist coating”.

W razie konieczności rozcieńczyć 10 - 30%.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

### Czasy schnięcia

- pyłosuchość

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

- suchość na dotyk

1 h (ISO 9117-3:2010)

Kolejna warstwa

6 h (ISO 9117-5:2012)

temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	20 h	-
+23°C	12 h	-

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

### Czyszczenie

TEKNOCLEAN 6496.

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.