

# TEKNODUR 0130

## Polyuretaanipintamaali

TEKNODUR 0130 on kaksikomponenttinen polyuretaanipintamaali. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina esimerkiksi struktuurimaalauksissa.

Maali muodostaa UV-säteilyä kestävän, puolihimmeän kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Maalilla saadaan haluttaessa kohokuvioinen ns. struktuuripinta.

## TEKNISEET TIEDOT

<b>Alustasuositus</b>	Teräs									
<b>Sideaine</b>	Polyuretaani									
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	50 ±2 tilavuus-%									
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 890 g/l									
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.									
<b>Teoreettinen riittoisuus</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>60</td><td>120</td><td>8,3</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)	40	80	12,5	60	120	8,3
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)								
40	80	12,5								
60	120	8,3								
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.									
<b>Värisävyt</b>	Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.									
<b>Sävytysjärjestelmä</b>	Teknomix; Teknotint									
<b>Kiilto (60°)</b>	Puolihimmeä (kiilto 60°: 11 - 29 sileällä 40 µm:n kuivakalvolla).									
<b>Kovete</b>	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200									
<b>Sekoitussuhde (A:B)</b>	4:1 tilavuusosaa									
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	6 h									
<b>Ohenne</b>	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.									

## Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 vrk kuluessa astian avaamisesta.

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

### Pohjustus, pohjamaalaus

Suosittelut pohjamaalit: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

### Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Suosittelut levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

STRUKTUURIPINTAA haluttaessa käytetään hajotusilmaruiskua. Ruiskutetaan ensin 2 kerrosta normaalisti ja annetaan liuottimien haihtua vähintään 15 minuuttia. Ruiskutuspainetta vähennetään huomattavasti (n. 1kp/cm<sup>2</sup>:een) ja ruiskutetaan vielä yksi kerros siten, että sumu on pisaramaista. Näin saadaan epätasainen, kohokuvioinen pinta, joka ei ehdi tasaantua kuivuessaan.

## Käsittelyolosuhteet

Käsittävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsittävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

## Ohentaminen

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9529. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla.

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 30 %.

Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

## Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

### - pölykuiva

1 h (ISO 9117-3:2010)

### - kosketuskuiva

6 h (ISO 9117-5:2012)

## Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

## Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496.

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.