

TEKNODUR 0110

Полиуретановая поверхностная краска

TEKNODUR 0110 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых схемах окраски, например, при структурированном окрашивании.

Краска образует матовую, устойчивую к ультрафиолету пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При желании, можно получить выпуклый рисунок, т.н. структурированную поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь									
Связующее	Полиуретановая									
Содержание нелетучих веществ	50 ±2 объемных %									
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 890 г/л									
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 430 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.									
Теоретический расход	<table border="1"><thead><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м²/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>60</td><td>120</td><td>8,3</td></tr></tbody></table>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)	40	80	12,5	60	120	8,3
Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)								
40	80	12,5								
60	120	8,3								
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.									

Цвета	Следует использовать ту же самую колеровочную систему в течение всего проекта. Заводские цвета по договоренности.
Колеровочная система	Teknomix; Teknotint
Глянец (60°)	Матовая (глянец 60°: 6 - 10 на гладкой поверхности, толщина сухой пленки 40 мкм).
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 0100/0200
Соотношение смешивания (А:Б)	4:1 частей по объему
Жизнеспособность, +23°С	6 h
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220. Прочие подходящие разбавители см. Разбавление.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Грунтование

Рекомендуемые грунтовочные краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5 и INERTA 51 MIOX.

Способ нанесения

Пневмораспылитель (Воздушное распыление), Безвоздушное распыление

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Материал наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

СТРУКТУРИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: при желании можно применять пневмораспылитель. Вначале распылить 2 слоя, как обычно, оставить, как минимум, на 15 минут, чтобы растворитель испарился. Давление распылителя значительно уменьшить (прим. до 1кp/см²) и распылить еще один слой таким образом, чтобы туман состоял из капелек. Таким образом получится неровная, выпуклая поверхность, которая не успеет выровняться при высыхании.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Разбавление

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291.

Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости на 10 - 30 %.

Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли

1 час (ISO 9117-3:2010)

- на отлип

6 часов (ISO 9117-5:2012)

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	TEKNODUR 0110	
	мин.	макс.
+5 °C	20 ч	-
+23 °C	12 ч	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOCLEAN 6496.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.