

TEKNODUR 0090

Poliuretanski pokrivni premaz

TEKNODUR 0090 je dvokomponentni pokrivni premaz. Trdilec je alifatska izocianatna smola.

Namenjen kot pokrivni premaz v premaznih sistemih na jeklene in kovinske površine.

Barva tvori visoko sijajen premaz, ki je dobro odporen na mehansko obrabo in vremenske vplive.

Za odličen sijaj in ohranitev nianse je priporočljivo lakiranje s poliuretanskim lakom TEKNODUR 0290.



TEHNIČNI PODATKI

Priporočena podlaga	kovina, Jeklo		
Vezivo	Poliuretan		
Suha snov	50±2% volumsko (ISO 3233:1988)		
Skupno suhe snovi	cca. 730 g/l		
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 460 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.		
Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m²/l)
	40	80	12,5
	Ker se lastnosti barve spremenijo, če se nanese preveč debele sloje, ni priporočljivo, da se izdelek nanaša na debelino filma, ki je več kot dvakrat večja od priporočene.		
Praktična poraba	Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.		
Barva	Med celotnim projektom barvanja je treba uporabljati enak sistem niansiranja. Tovarniške nianse po dogovoru.		
Sistem tintanja	Teknomix; Teknotint		
Sijaj (60°)	Sijaj		
Utrjevalec	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0010		
Mešalno razmerje (A:B)	9:1 volumsko		
Rok trajanja posode, 23 °C	4 h		
Razredčilo	Standardna razredčila: TEKNOSOLV 9521 in TEKNOSOLV 6220. Ostala primerna razredčila za izdelek: glej Redčenje.		

Shranjevanje

Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v notranjem hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

Trdilec reagira z zračno vlago, zato je treba odprto pločevinko skrbno zapreti in jo uporabiti najkasneje 14 dni po odprtju.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Odstranite tudi vodotopne soli z uporabo ustreznih metod. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytą toliau:

STARE BARVANE POVRŠINE, PRIMERNE ZA OBNOVO: Odstranijo se vse nečistoče, ki bi lahko škodile nanašanju barve (npr. maščobe in soli). Površine morajo biti suhe in čiste. Stare, barvane površine, ki so presegle najdaljši čas premaza, je treba ponovno obrusiti pred premazovanjem. Poškodovani deli se pripravijo v skladu z zahtevami podlage in premaza.

Kraj in čas priprave je treba izbrati tako, da se pripravljena površina pred nadaljnjo obdelavo ne umaže ali navlaži.

Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.

Temeljni nanos

Priporočeni temeljni premazi so: TEKNOPLAST PRIMER -serije. Primerni temeljni premazi so tudi npr. INERTA PRIMER 5, INERTA 51 MIOX in TEKNOMASTIC 80 PRIMER.

Metode nanašanja

Airless brizganje, Konvencionalno brizganje

Nanos

Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Produkt se mora dobro premešati pred uporabo. Pred uporabo brizgalno pištolo in mešalne posode očistite s primernim razredčilom.

Priporočena velikost airless šobe 0,011 - 0,013".

Pogoji za delo

Obdelovalna površina mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja mora biti temperatura ozračja, površine in premaza nad +5 °C in relativna zračna vlaga pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanega zraka.

Redčenje

Standardna razredčila: TEKNOSOLV 9521 in TEKNOSOLV 6220.

Počasna razredčila: TEKNOSOLV 1640 in TEKNOSOLV 6291. Uporablja se npr. pri barvanju velikih površin in kadar je temperatura prostora nad sobno temperaturo.

Hitro razredčilo: TEKNOSOLV 9526. Uporablja se pri barvanju velikih površin s tehniko nanašanja megle in pri elektrostatičnem brizganju.

Po potrebi razredčite 10 - 20%. Univerzalnih razredčil ali razredčil ni mogoče uporabiti, ker lahko vsebujejo alkohol, ki reagira s trdilcem.

Čas sušenja

+23 °C/50 % RV (suhi film 40 µm)

- prašno suh

1 h (ISO 9117-3:2010)

- na otip suho

6 h (ISO 9117-5:2012)

- popolnoma suh

7 d

Mogoče premazati čezenj

temperatura površine	z isto barvo	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

Debelejši nanos in večja relativna vlažnost zraka v prostoru za sušenje običajno upočasnita postopek sušenja.

Čiščenje

TEKNOCLEAN 6496

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi

Glej varnostni list.

Trdilec barve in pripravljena barvna zmes vsebujeta izocianate. V slabo prezračevanih prostorih in še posebej pri pršilnem nanašanju priporočamo uporabo zaščitne maske. Pri kratkem ali začasnem delu lahko uporabimo masko s kombiniranim filtrom A2-P2. V tem primeru je treba zaščititi oči in obraz.

Trdilec je treba odpreti previdno, saj lahko med skladiščenjem nastane pritisk v pločevinki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.