

TEKNODUR 0090

Полиуретановая поверхностная краска

TEKNODUR 0090 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в системах окраски.

Краска образует полностью глянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.

При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0290.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Металл, Сталь						
Связующее	Полиуретановая						
Содержание нелетучих веществ	50 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)						
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 730 г/л						
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 460 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.						
Теоретический расход	<table><thead><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м²/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr></tbody></table>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)	40	80	12,5
Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)					
40	80	12,5					
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.						
Цвета	Следует использовать ту же самую колеровочную систему в течение всего проекта. Заводские цвета по договоренности.						

Колеровочная система	Teknomix;Teknotint
Глянец (60°)	Глянцевая
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 0010
Соотношение смешивания (А:Б)	9:1 частей по объему
Жизнесспособность, +23°C	4 h
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220. Прочие подходящие разбавители см. Разбавление.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антакоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.
-------------------------------	---

Грунтование

Рекомендуемые грунтовочные краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5, INERTA 51 MIOX и TEKNOMASTIC 80 PRIMER.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмопропылитель (Воздушное распыление)

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением.
Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящим разбавителем до применения краски.

Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Разбавление

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.
Медленнодействующие разбавители: TEKNOSOLV 1640 и TEKNOSOLV 6291. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной.
Быстро действующий разбавитель: TEKNOSOLV 9526.
Применяется при окраске электростатическим распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев »мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости на 10 - 20 %. Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)												
- от пыли	1 ч (ISO 9117-3:2010)												
- на отлив	6 часов (ISO 9117-5:2012)												
- полная полимеризация	7 суток												
Нанесение следующего слоя	<table border="1"> <thead> <tr> <th>температура поверхности</th> <th colspan="2">TEKNODUR 0050</th> </tr> <tr> <th></th> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>20 ч</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>12 ч</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	температура поверхности	TEKNODUR 0050			мин.	макс.	+5°C	20 ч	-	+23°C	12 ч	-
температура поверхности	TEKNODUR 0050												
	мин.	макс.											
+5°C	20 ч	-											
+23°C	12 ч	-											
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.												

Очистка TEKNOCLEAN 6496

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.