

TEKNODUR 0090

Polyuretan topcoat

TEKNODUR 0090 er en 2 - komponent, polyuretan topcoat. Hærderen er en alifatisk isocyanat harpiks.



Anvendes som topcoat i overfladesystemerne på stål og metal.

Malingen giver en blank film med gode mekaniske egenskaber og god vejrbestandighed.

Anvendelse af TEKNODUR 0290 polyuretan lak anbefales, når der kræves en topcoat med en fortræffelig holdbarhed af glans og farve.

TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Metal, Stål						
Bindemiddel	Polyuretan						
Tørstof	50 ± 2 % pr. volumen (ISO 3233:1988)						
Total tørstofmasse	Ca. 730 g/l						
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 460 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.						
Teoretisk rækkeevne	<table border="1"><thead><tr><th>Tørfilm (µm)</th><th>Vådfilm (µm)</th><th>Teoretisk rækkeevne (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12.5</td></tr></tbody></table>	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)	40	80	12.5
Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)					
40	80	12.5					
Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.						
Farver	Det samme toningssystem bør anvendes til et samlet projekt. Fabrikstoning efter aftale.						
Tonesystem	Teknomix; Teknotint						
Glans (60°)	Blank						
Hærder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0010						
Blandingsforhold (A:B)	9:1 volumendele						
Pot life, 23 °C	4 h						
Fortynder	Standardfortyndere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220. Anvendelse af andre egnede fortyndere: se Fortynding.						

Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage. Hærderen reagerer med luftfugtighed, og derfor bør en åbnet emballage opbevares helt lukket og anvendes inden for 14 dage.
-------------------	---

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger: GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling. Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling. Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.
Priming, grunding	Anbefalede primer: TEKNOPLAST PRIMER serien. Andre egnede primer er fx. INERTA PRIMER 5, INERTA 51 MIOX og TEKNOMASTIC 80 PRIMER.
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning
Påføring	Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber. Omrøres grundigt inden anvendelse. Sprøjtpestol og beholder rengøres inden anvendelse med en fortynder, der passer til malingen. Egnet airless dysestr. 0,011 - 0,013".
Påføringsforhold	Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Fortynding

Standard fortyndere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220.

Langsomme fortyndere: TEKNOSOLV 1640 og TEKNOSOLV 6290. Anvendes ved maling af store overflader, og hvor temperaturen er højere end rumtemperaturen.

Hurtig fortynder: TEKNOSOLV 9526. Anvendes ved sprøjtning af store overflader med mist coat teknik og ved anvendelse af elektrostatisk sprøjtning.

Om nødvendigt fortyndes 10-20 %. Anvend ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærdere.

Tørretid

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

- støvtør

1 h (ISO 9117-3:2010)

- klæbefri

6 h (ISO 9117-5:2012)

- gennemhærdet

7 d

Overmalbar

overfladetemp.	med sig selv	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	12 h	-

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

Rengøring

TEKNOCLEAN 6496

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Hærdere og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærdere bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.