

TEKNODUR 0050

Поліуретанове фінішне покриття

TEKNODUR 0050 — двокомпонентна напівглянцева поліуретанова фарба. Затверджувач – аліфатична ізоціанатна смола.



TEKNODUR 0050 використовується як фінішне покриття для виробів зі сталі та інших металів.

Фарба утворює напівглянцеву плівку з хорошою механічною та атмосферною стійкістю. В тих випадках, коли верхній шар повинен мати відмінний блиск і стійкість кольору, рекомендується покриття поліуретановим лаком TEKNODUR 0250.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Метал, Сталь		
Зв'язуюче	Поліуретанова		
Сухий залишок	56 ±2 % за об'ємом (ISO 3233:1988)		
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 870 г/л		
Леткі органічні сполуки (VOC)	(Для змішаного продукту співвідношення основи та затверджувача 9:1.) Прибл. 430 г/л (теоретично, згідно з IED 2010/75/EU). 410 г/л (тестовано відповідно до China GB/T 23985-2009).		
Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	40	71	14,0
	60	107	9,3
Практичні витрати	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.		
Кольори	Протягом усього проекту фарбування слід використовувати однакову систему тонування. Заводські кольори за домовленістю.		
Система тонування	Teknomix; Teknotint		
Блиск (60°)	Напівглянцевий		
Затверджувач	Комп. В: TEKNODUR HARDENER 0010		

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Співвідношення змішування (А:В)	9:1 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	4 h
Розчинник	Стандартні розчинники: TEKNOSOLV 9521 і TEKNOSOLV 6220. Інші розчинники, придатні для продукту: див. Розведення.
Зберігання	<p>Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в приміщенні в прохолодному і сухому місці та у щільно закритій тарі.</p> <p>Затверджувач вступає в реакцію з вологістю повітря, тому відкупорену тару слід тримати ретельно закритою.</p> <p>Рекомендується використати протягом 14 днів після відкриття.</p>

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	<p>Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.</p> <p>СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.</p> <p>Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.</p> <p>Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.</p>
Ґрунтування	Рекомендовані ґрунтовки – фарби серії TEKNOPLAST PRIMER. Також придатними ґрунтовками є, наприклад, TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 та INERTA 51 MIOX.
Метод нанесення	Безповітряне розпилення, Традиційне розпилення

Нанесення

При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Ретельно перемішайте перед використанням. Перед нанесенням очистити пістолет-розпилювач та ємності для фарби відповідним розчинником.

Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,011 - 0,013".

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °C, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

Розведення

Стандартні розчинники: TEKNOSOLV 9521 і TEKNOSOLV 6220.

Повільні розчинники: TEKNOSOLV 1640 і TEKNOSOLV 6291.

Використовуються, наприклад, при фарбуванні великих поверхонь за температури вище кімнатної.

Швидкий розчинник: TEKNOSOLV 9526. Використовується при фарбуванні великих поверхонь методом розпилення, а також при використанні електростатичного розпилення.

За необхідності можна розвести на 10-20 %. Не використовуйте універсальні розчинники, оскільки вони можуть містити спирт, який вступає в реакцію з затверджувачем.

