

TEKNODUR 0050

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

TEKNODUR 0050 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą poliuretanową, z półpołyskiem. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.



Przeznaczona do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w systemach powłokowych na stal i inne metale.

Wyrób tworzy powłokę z półpołyskiem, o doskonałej odporności mechanicznej i na działanie warunków atmosferycznych. Jeżeli wymagana jest znakomita trwałość koloru i połysku farby nawierzchniowej zaleca się dodatkowo zastosować lakier TEKNODUR 0250.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Metal, Stal		
Spoiwo	Produkt poliuretanowy		
Zawartość części stałych	56±2% obj. (ISO 3233:1988)		
Całkowita masa części stałych	Okolo 870 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	(Dla zmieszanego produktu, stosunek bazy i utwardzacza 9:1) Okolo 430 g/l (Teoretyczne, zgodnie z IED 2010/75/EU) 410 g/l (Określone zgodnie z Chiną GB/T 23985-2009)		
Wydajność teoretyczna	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	71	14,0
	60	107	9,3
Zużycie praktyczne	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Jeden wybrany system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu. Kolory fabryczne po uzgodnieniu.		
System barwienia	Teknomix; Teknotint		
Półysk (60°)	Półpołysk		
Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 0010		
Proporcje mieszania (A:B)	9:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania, +23 °C	4 h		

Rozcieńczalnik

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220. Inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz Rozcieńczanie.

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania.

INSTRUKCJA UŻYCIA**Przygotowanie powierzchni**

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Gruntowanie

Zalecane farby gruntujące: z serii TEKNOPLAST PRIMER. Odpowiednie są również grunty np. TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 i INERTA 51 MIOX.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,013".

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Rozcieńczanie

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220.

Rozcieńczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 1640 i TEKNOSOLV 6291 - stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej.

Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526, stosowany przy malowaniu dużych powierzchni za pomocą natrysku metodą „mist coating” oraz przy użyciu natrysku elektrostatycznego.

W razie konieczności rozcieńczyć 10-20%. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

- pyłosuchość

1 h (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

6 h (ISO 9117-5:2012)

Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 miesięcy lub dłużej**
+23 °C	12 h	18 miesięcy lub dłużej**

*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

** Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Czyszczenie

TEKNOCLEAN 6496

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.