

TEKNODUR 0050

Poliuretanski završni premaz

TEKNODUR 0050 je dvokomponentni poliuretanski završni premaz. Kontakt je alifatska izocijanatna smola.

Upotrebljava se kao pokrivni premaz u poliuretanskim sustavima na čeliku i metalu.

Premaz stvara polu sjajan film i odlikuje se veoma dobrom otpornošću na mehanička oštećenja i vremenske uvjete. U slučaju zahtjeva po dugotrajnom zadržavanju sjaja i nijanse završnog premaza preporučuje se primjena TEKNODUR 0250 poliuretanskog laka.



TEHNIČKE INFORMACIJE

Preporučene površine	Kovina, Čelik		
Vezivo	Poliuretan		
Suha tvar	56 ±2% volumno (ISO 3233:1988)		
Ukupna masa suhe var	Ok. 870 g/l		
Hlapljivi organski spojevi (HOS)	(Za promješani proizvod, Baza i utvrđivač u omjeru 9:1) Ok. 430 g/l (Teoretski, prema IED 2010/75/EU) 410 g/l (Testirano prema China GB/T 23985-2009)		
Teoretska potrošnja	suhi film (µm)	mokri film (µm)	teoret. izdašnost (m ² /l)
	40	71	14,0
	60	107	9,3
Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostruke maksimalne preporučene debljine filma.			
Praktična potrošnja	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.		
Nijanse	Isti sustav nijansiranja bi se trebao koristiti u cijelom projektu. Tvornički napravljene nijanse prema dogovoru.		
Sustav nijansiranja	Teknomix; Teknotint		
Sjaj (60°)	Polu-sjaj		
Utvrdivač	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0010		
Omjer mješanja (A:B)	9:1 volumno		
Trajnost mješavine, +23 °C	4 h		
Razrjeđivač	Standardni razrjeđivači: TEKNOSOLV 9521 ili TEKNOSOLV 6220. Za ostale razrj. Pogledati Razrjeđivanje.		

Skladištenje

Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

Kontakt reagira s vlagom u zraku. Otvoreni kontakt treba upotrijebiti u razdoblju od 14 dana.

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVRNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Temeljni premaz

Preporučeni temelj je TEKNOPLAST PRIMER – serija. Ostali preporučeni temelji su npr. TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 ili INERTA 51 MIOX.

Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem, Conventional spraying

Aplikacija

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije aplikacije treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrdnjavanju i oštećenim svojstvima filma.

Prije upotrebe temeljito promiješati. Prije aplikacije očistite opremu sa propisanim razrjeđivačem.

Prikladna veličina mlaznice bezračnog raspršivača 0,011 - 0,013".

Uvjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +5° C i relativna vlažnost zraka max. 80%.

Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3° C viša od točke rosišta u okolini.

Razrjeđivanje

Standardni razrjeđivači: TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 6220

Spori razrjeđivači: TEKNOSOLV 1640 i TEKNOSOLV 6291. Koriste se kada se boja velika površina i kada je temperatura viša od sobne temperature.

Brzi razrjeđivač: TEKNOSOLV 9526. Koristi se pri bojanju velikih površina tehnikom „izmaglice ili pri elektrostatskom nanošenju.

Po potrebi razrijediti 10–20%. Nemojte koristiti univerzalni razrjeđivač jer će reagirati kontaktom.

Vrijeme sušenja

- prašno suh

- suho na dodir

+23 °C / 50% RV (suhi nanos 40 µm)

1 h (ISO 9117-3:2010)

6 h (ISO 9117-5:2012)

Sljedeći nanos

temperatura površine	ista boja	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 mj. Ili više**
+23 °C	12 h	18 mj. Ili više**

*Potpuno čista površina je obavezna kako bi se osigurala najbolja međupremazna adhezija. Ako je maksimalni međupremazni interval prekoračen površina se mora ogrubiti prije aplikacije. Povećanjem debljine filma i relativne vlažnosti u prostoru sušenja usporava se proces sušenja i utječe na međupremazna svojstva.

**Maksimalni međupremazni interval može biti prekoračen u određenim okolnostima. Kako bi utvrdili da li je prekoračeni interval primjenjiv obratite se Teknos predstavniku u pisanoj formi.

Čišćenje

TEKNOCLEAN 6496

SIGURNOSNE UPUTE

Sigurnosne mjere

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

Kontakt i mješavina sadrže izocijanate. U slabo prozračenim prostorima i osobito jer se aplikacija vrši prskanjem treba upotrijebiti respirator sa vanjskim izvorom zraka. Za kratkotrajni ili povremeni rad može se koristiti i maska s kombiniranim filtrom A2-P2 uz dopunsku zaštitu oči i lica.

Kontakt otvarajte pažljivo, jer se tijekom skladištenja može povećati tlak u spremniku.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici www.teknos.com. Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.