

TEKNODUR 0050

Polyuretaanipintamaali

TEKNODUR 0050 on kaksikomponenttinen, puolikiiltävä polyuretaanipintamaali. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina korroosiosuojan muodostavissa maalausjärjestelmissä.

Maali muodostaa puolikiiltävän kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä.

Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0250 polyuretaanilakalla.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Metalli, Teräs									
Sideaine	Polyuretaani									
Kuiva-ainepitoisuus	56 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)									
Kiintoainepitoisuus	N. 870 g/l									
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	(Seokselle, muoviosan ja kovetteen sekoitussuhde 9:1) N. 430 g/l (Teorettinen, IED 2010/75/EU:n mukaan) 410 g/l (China GB/T 23985-2009:n mukaan)									
Teorettinen riittoisuus	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teorettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>71</td><td>14,0</td></tr><tr><td>60</td><td>107</td><td>9,3</td></tr></tbody></table>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m ² /l)	40	71	14,0	60	107	9,3
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m ² /l)								
40	71	14,0								
60	107	9,3								
Käytännön riittoisuus	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun. Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.									
Värisävyt	Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.									
Sävytysjärjestelmä	Teknomix; Teknotint									
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä									
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0010									
Sekoitussuhde (A:B)	9:1 tilavuusosaa									
Käyttöaika, +23 °C	4 h									
Ohenne	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.									

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 vrk kuluessa astian avaamisesta.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pohjustus, pohjamaalaus

Suosittelavat pohjamaalit: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitteilyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 1640 ja TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim.

maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja

harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 %. Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva

1 h (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

6 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 kk tai Pidennetty**
+23 °C	12 h	18 kk tai Pidennetty**

* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi.

Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

** Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa.

Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.