

# TEKNODUR 0050

## Polyuretaanipintamaali

TEKNODUR 0050 on kaksikomponenttinen, puolikiiltävä polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattihartsisi.



Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina korroosiosuojan muodostavissa maalausjärjestelmissä.

Maali muodostaa puolikiiltävän kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä.

Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0250 polyuretaanilakalla.

## TEKNISET TIEDOT

<b>Alustasuositus</b>	Metalli, Teräs									
<b>Sideaine</b>	Polyuretaani									
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	56 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)									
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 870 g/l									
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	(Seokselle, muoviosan ja kovetteen sekoitussuhde 9:1) N. 430 g/l (Teoreettinen, IED 2010/75/EU:n mukaan) 410 g/l (China GB/T 23985-2009:n mukaan)									
<b>Teoreettinen riittoisuus</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>71</td><td>14,0</td></tr><tr><td>60</td><td>107</td><td>9,3</td></tr></tbody></table>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)	40	71	14,0	60	107	9,3
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)								
40	71	14,0								
60	107	9,3								
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun. Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.									
<b>Värisävyt</b>	Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.									
<b>Sävytysjärjestelmä</b>	Teknomix; Teknotint									
<b>Kiilto (60°)</b>	Puolikiiltävä									
<b>Kovete</b>	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0010									
<b>Sekoitussuhde (A:B)</b>	9:1 tilavuusosaa									
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	4 h									
<b>Ohenne</b>	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.									

<b>Varastointi</b>	<p>Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.</p> <p>Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.</p>
--------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## KÄYTTÖOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:</p> <p>YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.</p> <p>Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.</p> <p>Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p>
<b>Pohjustus, pohjamaalaus</b>	<p>Suosittelavat pohjamaalit: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.</p>
<b>Levitysmenetelmä</b>	<p>Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus</p>
<b>Käsittely</b>	<p>Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.</p> <p>Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.</p> <p>Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".</p>
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	<p>Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.</p>

## Ohentaminen

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 1640 ja TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim.

maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja

harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 %. Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

## Kuivumisaika

### - pölykuiva

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

1 h (ISO 9117-3:2010)

### - kosketuskuiva

6 h (ISO 9117-5:2012)

## Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 kk tai Pidennetty**
+23 °C	12 h	18 kk tai Pidennetty**

\* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi.

Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

\*\* Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa.

Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

## Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.