

TEKNODUR 0050

Polüuretaanpinnavärv

TEKNODUR 0050 on kahekomponentne poolläikiv polüuretaanpinnavärv.
Kõvendiks on alifaatne isotsüanaatvaik.



Mõeldud kasutamiseks pinnavärvina süsteemides terasel ja muudel metallpindadel.

Värv moodustab poolläikiva ilmastikukindla ja mehaaniliselt vastupidava kihi.
Kui vajatakse erilist läike- ja toonipüsivust, soovitatakse pind lakkida TEKNODUR 0250 polüuretaanlakiga.

TEHNILISED ANDMED

Pinnasoovitus	metall, teras		
Sideaine	Polüuretaan		
Kuivainesisaldus	56 ±2 mahu% (ISO 3233:1988)		
Tahke aine osakaal	ca 870 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	(Segatud toote baasi ja kõvendi suhe on 9:1) Ca 430 g/l (Teoreetiline, vastavalt IED 2010/75/EU) 410 g/l (Testitud vastavalt Hiina standardile GB/T 23985-2009)		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	40	71	14,0
	60	107	9,3
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Kogu projekti vältel tuleb kasutada sama toonimissüsteemi. Tehasetoonid tellimisel.		
Toonimissüsteem	Teknomix; Teknotint		
Läikeaste (60°)	Poolläikiv		
Kõvendi	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0010		
Segamissuhe (A:B)	9:1 mahuosa		
Kasutusaeg, +23 °C	4 h		
Lahusti	Standardlahustid: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220. Teisi sobivaid lahusteid vt. Lahustamine.		

Säilitamine

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada sisetingimustes, kuivas ja jahedas, tihedalt suletud anumates.

Kuna kõvendi reageerib õhuniiskusega, tuleb avatud anumad sulgeda korralikult ning kasutada ära soovitatavalt 14 päeva jooksul pärast avamist.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltötluse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltötluse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Kruntimine

Soovitatavad kruntvärvid: TEKNOPLAST PRIMER -sarja värvid. Lisaks sobivad kruntimiseks ka TEKNOMASTIC 80 PRIMER, INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, õhupihustamine

Pealekandmine

Võtke korruga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Segada hoolikalt. Enne kasutamist pese pihustid ja segamisanumad värvile sobiva lahustiga.

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,011 - 0,013".

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +5 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Lahustamine

Standardlahustid: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Aeglustavad lahustid: TEKNOSOLV 1640 ja TEKNOSOLV 6291. Kasutatakse suurte pindade värvimisel või kui ruumis on temperatuur kõrgem toatemperatuurist.

Kiirendav lahusti: TEKNOSOLV 9526. Kasutatakse suurte pindade pihustivärvimisel nn „udutehnikas“ ja elektrostaatilise pihustamise puhul.

Lahjenda vajadusel 10–20% Universaalseid lahusteid kasutada ei tohi, sest need võivad sisaldada alkoholi, mis reageerib kõvendiga.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)

- tolmukuiiv

1 h (ISO 9117-3:2010)

- puutekuiiv

6 h (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

Pinna temperatuur	sama värviga	
	min.	max.*
+5°C	20 h	18 kuud või pikem**
+23°C	12 h	18 kuud või pikem**

*täielikult puhas pind on parima vahekihtide nakke eelduseks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pinda enne värvimist karestada. Kihi paksuse ja suhtelise õhuniiskuse suurendamine aeglustavad kuivamist ja mõjutavad värvimisprotsessi.

**maksimaalne ülevärvimisintervall võib pikeneda erinevatel asjaoludel. Maksimaalse ülevärvimisintervalli kindlakstegemiseks palume pöörduda kirjalikus vormis Teknosa esindaja poole.

Töövahendite pesu

TEKNOCLEAN 6496

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Värvi kõvendi sisaldab isotsüanaate. Halvasti ventileeritud ruumides ja eriti pihustiga värvides soovitatakse kasutada täismaski. Lühikeste ja ajutiste tööde puhul võib kasutada ka kombineeritud A2-P2-filtriga maski. Sel juhul tuleks kasutada eraldi silmakaitset.

Ava kõvendi ettevaatlikult, kuna purki võib tekkida rõhk.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.