

TEKNOCRYL PRIMER 25-11

Grundfärg

TEKNOCRYL PRIMER 25-11 är en 1-komponent, snabbtorkande akrylgrundfärg.

Färgen är i första hand avsedd för förzinkade ytor men den fäster bra på de flesta underlag. Mycket lämplig på ytor som utsätts för fukt eller väta.

Färgen har mycket bra vidhäftning till de flesta metaller. Goda korrosionsskyddande egenskaper samt mycket god vatten- och alkalibeständighet.



TEKNISKA DATA

Rekommenderade underlag	Aluminium, Stål, Zink		
Bindemedel	Akryl		
Torrhalt	Ca 48 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	Ca 736 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 460 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)
	60	125	8,0
	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.		
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	Grå.		
Glans (60°)	Matt		
Förtunning	TEKNOSOLV 1639		
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.		

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

ZINKYTOR: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos.

ALUMINIUMYTOR: Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AlSaS) eller slipning.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Appliceringsmetod

Högtrycksspruta

Applicering	Rör om väl före användningen. För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.
--------------------	---

Appliceringsförhållanden	Ytan som behandlas ska vara torr. Luftens, ytans och färgens temperatur ska vara över 0°C och den relativa luftfuktigheten mindre än 80 % under tiden för applicering och torkning. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.
---------------------------------	---

Torktid	+20°C / 60% RH
- hanterbar	30 min
- övermålningsbar	1 h
- forcerad torkning	80°C / 20 min

Övermålningsbar	ytans temperatur	med sig själv, GRANUWEX, GRANUWEX COMBI	
		min.	max.
	0°C	6 h	-
	+23°C	3 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring	TEKNOSOLV 1639
------------------	----------------

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder	Se säkerhetsdatabladet.
---	-------------------------

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.