

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72

Grunt akrylowy

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72 jest szybkoschnącym, jednoskładnikowym, uniwersalnym gruntem wodorozcieńczalnym, który zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.



Dzięki odpowiednim właściwościom adhezyjnym i do przemalowania staje się gruntem uniwersalnym na różnego rodzaju podłoża: stalowe, cynkowe i aluminiowe. Grunt może być stosowany jako samodzielne wymalowanie lub stanowić powłokę gruntującą w systemie malarskim, odpornym na kategorie korozyjności C2 a także jako grunt do czasowej ochrony, odporny na kategorie korozyjności C3.

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72 nadaje się do przemalowania wieloma farbami zarówno jedno, jak i dwuskładnikowymi, wodorozcieńczalnymi typu : farby akrylowe, epoksydowe i poliuretanowe a także rozpuszczalnikowymi farbami poliuretanowymi i alkidowymi na bazie ksylenu.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal , Aluminium, Cynk		
Spoiwo	Produkt akrylowy		
Zawartość części stałych	37 ±2% obj.		
Całkowita masa części stałych	Okolo 650 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 32 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m²/l)
	30	81	12,3
	40	108	9,3
	60	162	6,2
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Czarny, RAL-7021 i RAL-7045.		
Połysk (60°)	Mat		
Rozcieńczalnik	Woda.		

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu. Nie transportować i nie przechowywać w temperaturze poniżej 0 °C.

Nie może zamarzać.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę przez czyszczenie strumieniowe Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Przeszlifowanie powierzchni poprawia przyczepność farby do podłoża.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos. Zaleca się, aby nowe konstrukcje z cienkiej blachy ocynkowanej zostały poddane omieczeniu ścierniwem (SaS). Powierzchnie z cienkiej blachy, które pod wpływem warunków atmosferycznych uległy zmatowieniu można również przemyć środkiem czyszczącym RENSA STEEL do powierzchni ocynkowanych.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL do powierzchni ocynkowanych. Powierzchnie, które narażone są na warunki atmosferyczne należy przygotować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej. Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej

obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrzny, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrzego 0,013 - 0,018". Nakładać równomiernie do wymaganej grubości warstwy. Szczególną ostrożność należy zachować podczas natryskiwania krawędzi, narożników i połączeń spawanych. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +15 °C, a wilgotność względna poniżej 70 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby musi być, co najmniej o 3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zwłaszcza przy aplikacji natryskiem wilgotność względna powietrza powinna wynosić powyżej 30%, aby uniknąć zbyt szybkiego rozpoczęcia procesu schnięcia.

Temperatura powierzchni, grubość powłoki, temperatura schnięcia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba jest sucha, gdy cała woda wyparuje z warstwy farby. Bardzo ważne jest, aby zapewnić odpowiednią wentylację podczas malowania wszystkich powierzchni. Jeżeli powierzchnia farby będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych, wilgoć lub niskie temperatury (poniżej +10 °C), należy unikać zbyt grubych warstw farby i pozwolić ostatniej warstwie wyschnąć, przez co najmniej 40 godzin (w +23 °C) przed ekspozycją. Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja spowolniają proces schnięcia.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (grubość suchej powłoki 30 µm)				
- pyłosuchość	20 min (ISO 9117-3:2010)				
- suchość na dotyk	20 min (ISO 9117-5:2012)				
Kolejna warstwa	temp. powierzchni	jednoskładnikowe farby wodorozcieńczalne *)		dwuskładnikowe farby wodorozcieńczalne i jedno i dwuskładnikowe farby rozpuszczalnikowe *)	
		min.	max.	min.	max.
	+15 °C	6 h	-	12 h	-
	+23 °C	3 h	-	6 h	-

Patrz: "Malowanie nawierzchniowe i odpowiednie farby nawierzchniowe"

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Malowanie nawierzchniowe i odpowiednie farby nawierzchniowe

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72 może być przemaalowywany farbami z następujących grup produktów: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST i TEKNODUR.

Czyszczenie

Woda.

W przypadku stosowania sprzętu do aplikacji farb rozpuszczalnikowych do aplikacji farb wodnych urządzenia muszą być starannie oczyszczone.

1. Umycie rozpuszczalnikiem.
2. Użycie odpowiedniego rozpuszczalnika myjącego do farb wodorozcieńczalnych, np. TEKNOSOLV 6060.
3. Spłukanie wodą.

Jeżeli zmiana następuje z farby wodorozcieńczalnej na rozpuszczalnikową rozpuszczalniki stosuje się w odwrotnej kolejności.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.