

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72

Akrylaattipohjamaali

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72 on nopeasti kuivuva, 1-komponenttinen vesiohenteinen yleispohjamaali, joka sisältää aktiivisia ruosteenestopigmentejä.



Soveltuu tarttuvuutensa ja päällemaalattavuutensa ansiosta teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille yleispohjamaaliksi tai 1-kerrosmaaliksi sekä käytettäväksi rasiusluokkiin C2 ja C3 joutuvien maalausjärjestelmien ns. shop primerina.

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72 on päällemaalattavissa monilla 1-komponenttisilla ja 2-komponenttisilla maaleilla kuten vesiohenteisilla akrylaatti-, epoksi- ja polyuretaanimaaleilla sekä liuoteohenteisilla epoksi- ja polyuretaani- sekä ksyleniohenteisilla alkydimaaleilla.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs, Alumiini, Sinkki												
Sideaine	Akrylaatti												
Kuiva-ainepitoisuus	37 ±2 tilavuus-%												
Kiintoainepitoisuus	N. 650 g/l												
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 32 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.												
Teoreettinen riittoisuus	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>30</td><td>81</td><td>12,3</td></tr><tr><td>40</td><td>108</td><td>9,3</td></tr><tr><td>60</td><td>162</td><td>6,2</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	30	81	12,3	40	108	9,3	60	162	6,2
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)											
30	81	12,3											
40	108	9,3											
60	162	6,2											
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.												
Värisävyt	Musta, RAL-7021 ja RAL-7045.												
Kiilto (60°)	Himmeä												
Ohenne	Vesi.												
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivistä suljetuissa astioissa. Ei saa kuljettaa eikä varastoida alle 0 °C:ssa. Ei saa jäätyä.												

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

Käsittely

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,018". Tuote ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Erityistä huomiota tulee kiinnittää reunojen, kulmien ja hitsaussaumojen maalaukseen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin joudutaan maalaamaan ylimääräinen kerta vaaditun kalvonpaksuuden saavuttamiseksi.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

Maalin kuivumisnopeuteen vaikuttavat maalattavan pinnan lämpötila, maalikalvon paksuus sekä kuivumislämpötila ja ilmanvaihto. Maali on kuiva, kun kaikki vesi on haihtunut maalikalvosta. On erittäin tärkeää, että ilmanvaihto on riittävä kaikilla maalatuilla pinnoilla. Mikäli maalattu pinta joutuu alttiiksi säälle, kosteudelle tai alhaisille lämpötiloille (alle +10 °C) on vältettävä ylipaksuja maalikalvoja ja viimeisen maalikalvon tulee ensin kuivua vähintään 40 tuntia (+23 °C). Alhainen lämpötila ja huono ilmanvaihto hidastavat kuivumista.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 30 µm)

- pölykuiva

20 min (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

20 min (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	1-komponenttisilla vesiohenteisilla maaleilla *)		2-komponenttisilla vesiohenteisilla maaleilla ja 1- ja 2-komponenttisilla liuteohenteisilla maaleilla *)	
	min.	max.	min.	max.
+15 °C	6 h	-	12 h	-
+23 °C	3 h	-	6 h	-

* Katso kohta 'Pintamaalaus ja soveltuvat pintamaalit'.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Pintamaalaus ja soveltuvat pintamaalit

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788-72 on päällemaalattavissa seuraavien tuoteperheiden maaleilla: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST ja TEKNODUR.

Välineiden pesu

Vesi.

Siirryttäessä liuotinhenteisistä maaleista vesiohenteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohenteisille maaleille tarkoitettulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohenteisistä liuotinhenteisiin maaleihin toimitaan päinvastoin.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.