

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780

Samodzielna powłoka wodorozcieńczalna

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 jest schnącym na powietrzu wodorozcieńczalnym gruntem i jednocześnie samodzielną powłoką opartą na dyspersjach akrylowych i alkidowych. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.



Zastosowanie: Do stosowania jako samodzielna powłoka, ale może być stosowana także jako podkład w systemach uwzględniających nałożenie warstwy nawierzchniowej, np. TEKNOCRYL AQUA 2790. Odpowiednia do nakładania na wewnętrzne i zewnętrzne konstrukcje stalowe, aluminium i cynku.

Farba szybko schnie i posiada bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Można nakładać na grubość do 100 µm na sucho bez ryzyka zaciekania.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal, Aluminium, Cynk
Spoivo	Produkt akrylowy
Zawartość części stałych	41 ±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 560 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 44 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna

Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)
40	97	10,2
80	195	5,1
100	245	4,1

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory

Standardowe kolory są dostarczane z magazynu. Po uzgodnieniu możliwość indywidualnego dostosowania dla klientów. Biały i inne jasne odcienie mają tendencję do żółknięcia.

Połysk (60°)

Półmat

Rozcieńczalnik

Woda.

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Nie transportować i nie przechowywać w temperaturze poniżej 0°C.

Nie może zamarzać.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.

Zaleca się, aby nowe konstrukcje z cienkiej blachy ocynkowanej zostały poddane omieceniu ścierniwem (SaS). Powierzchnie z cienkiej blachy, które pod wpływem warunków atmosferycznych uległy zmatowieniu można również przemyć środkiem czyszczącym RENSA STEEL.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: W przypadku gdy wymagane można zastosować grunty do czasowej ochrony: KORRO PVB, KORRO E lub KORRO SS.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Najlepiej nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego lub natrysku bezpowietrznego w osłonie powietrza. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,018". Nakładać równomiernie do wymaganej grubości warstwy. Szczególną ostrożność należy zachować podczas natryskiwania krawędzi, narożników i połączeń spawanych. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

W celu doboru odpowiednich dodatków do kurtyny wodnej kabiny należy skontaktować się z dostawcą tych środków chemicznych. Różne rodzaje farb wodorozcieńczalnych często wymagają różnych dodatków, dlatego należy to ustalać dla każdego przypadku osobno.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, powierzchni i produktu powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza powinna wynosić 35-50%. Niska wilgotność względna zwiększa ryzyko tzw. suchego natrysku i pogarsza rozlewność. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Jeżeli pomalowane obiekty będą narażone na wilgoć i zimno, należy je przed taką ekspozycją kondycjonować wewnątrz pomieszczeń w normalnych warunkach wentylacyjnych w temperaturze min. +20°C przez co najmniej 40 godzin.

Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 60%, a temperatura suszenia nie może być niższa niż +15°C. Wysoka wilgotność powietrza wydłuża czas odparowania wody zawartej w farbie i tym samym wydłuża czas schnięcia. Można temu zapobiec, zwiększając temperaturę i/lub wentylację. Podwyższona temperatura powoduje wyższy punkt nasycenia pary wodnej w powietrzu, a zwiększona wentylacja szybciej usuwa parę wodną. Takie warunki znacznie skracają czas schnięcia.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)		
- pyłosuchość	30 min (ISO 9117-3:2010)		
- suchość na dotyk	45 min (ISO 9117-5:2012)		
Kolejna warstwa	temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOCRIL AQUA 2790	
		min.	max.
	+15°C	6 h	-
	+23°C	3 h	-

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie TEKNOSOLV 1936 jeśli farba zaczęła już schnąć.

Mycie sprzętu do natryskiwania:

1. Umyć TEKNOSOLV 1639 lub podobnym.
2. Umyć TEKNOSOLV 1936 lub TEKNOSOLV 9515.
3. Umyć wodą.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.