

# TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-91

## Vattenburen enskiktsfärg

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-91 är en lufttorkande vattenburen akrylatdispersions/alkydbaserad grundfärg och enskiktsfärg. Innehåller aktiva rostskyddspigment.



Användning: För enskiktsmålning, men kan även användas som grundfärg i system med täckfärg, t.ex. TEKNOCRYL AQUA 2790. Kan användas både inom- och utomhus för målning på stål-, aluminium- eller zinkytor.

Snabb torkning och mycket goda korrosionsskyddande egenskaper.

### TEKNISKA DATA

<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål, Aluminium, Zink									
<b>Bindemedel</b>	Akrylat									
<b>Torrhalt</b>	42 ±2 volym-%									
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 620 g/l									
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 41 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.									
<b>Teoretisk drygheit</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>95</td><td>10,5</td></tr><tr><td>80</td><td>190</td><td>5,2</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikt tjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikt tjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)	40	95	10,5	80	190	5,2
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)								
40	95	10,5								
80	190	5,2								
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.									
<b>Kulörer</b>	Finns som lagervara i ett antal kulörer. Kan kundanpassas efter överenskommelse. Vit och ljusa kulörer är mottagliga för gulning.									
<b>Glans (60°)</b>	Halvmatt									
<b>Förtunning</b>	Vatten.									
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Får ej transporteras eller lagras i temperaturer under 0°C.  Förvaras frostfritt.									

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

**ZINKYTOR:** Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos.

För nya förzinkade tunnplåtskonstruktioner rekommenderas sandsvepning (SaS). Tunnplåt som redan har mätterats kan även behandlas med RENSA STEEL plåttvätt.

**ALUMINIUMYTOR:** Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AISaS) eller slipning.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

**Shopprimer:** Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

### Appliceringsmetod

Högtryckssprutning, Luftassisterad högtryckssprutning

## Applicering

Rör om väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta eller högtrycksspruta med luftassisterad pistol. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,018". Produkten sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetssömmar. Små områden kan även målas med pensel, men då måste man applicera ett extra skikt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

För val av lämpliga tillsatsmedel i vattenridåbox, kontakta leverantör av box-kemikalier. Olika typer av vattenburna färger kräver ofta också olika tillsatsmedel, varför detta måste utprovas från fall till fall.

## Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Luftens, ytans och produktens temperatur ska vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten 35-50%. Vid låg relativ fuktighet ökar risken för torrsprutning och produkten kan även få sämre utflytning.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Om målade detaljer kommer att utsättas för väta och kyla, bör de vid normal luftväxling förvaras inomhus i minst 40 timmar vid min. +20°C innan exponeringen.

Luftfuktigheten bör ej överskrida 60% relativ fuktighet och torktemperaturen ej underskrida +15°C. Hög luftfuktighet ökar förångningstiden för vattnet i färgen och fördröjer därmed torkningen. Detta kan motverkas genom höjd temperatur och/eller ökad luftcirkulation. Temperaturhöjningen gör att mättnadspunkten för vattenånga i luft ökar och den ökade luftcirkulationen för bort vattenångan snabbare. Dessa åtgärder förkortar torktiden avsevärt.

## Torktid

+23°C / 50% RH (torrfilm 40 µm)

### - klubbfri

40 µm: 45 min (ISO 9117-5:2012)

80 µm: 1 h (ISO 9117-5:2012)

## Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv eller med TEKNOCRYL AQUA 2790	
	min.	max.
+15°C	6 h	-
+23°C	3 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

## Rengöring

TEKNOSOLV 1936 om färgen börjat torka.

Rengöring av sprututrustning mm. före målning:

1. Skölj med TEKNOSOLV 1639 eller motsvarande.
2. Skölj med TEKNOSOLV 1936 eller TEKNOSOLV 9515.
3. Skölj med vatten.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.