

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82

Vanntynnet ettstrøksmaling

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82 er en lufttørkende, vanntynnet grunning og ettstrøksmaling basert på akrylatdispersjon og alkyd. Inneholder aktive antikorrosive pigmenter.

Bruksområder: For ettstrøksmaling, men kan også brukes som grunning i systemer med toppstrøk, f.eks. TEKNOCRYL AQUA 2790. Kan brukes både innen- og utendørs til maling på overflater av stål, aluminium eller sink.



Malingen tørker raskt og har svært gode korrosjonsbeskyttende egenskaper.

TEKNISKE DATA

Anbefalt substrat	Stål, Aluminium, Sink
Bindemedel	Akrylat
Tørrstoff	42 ±2 volumen-%
Egenvekt	Ca. 620 g/l
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 41 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.

Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	40	95	10,5
	80	190	5,2

Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.

Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.
Farger	Lagerføres i utvalgte farger. Farger kan tilpasses individuelt etter avtale. Hvite og lyse nyanser er utsatt for gulning.
Blandingssystem	Teknocolor
Glans (60°)	Halvmatt
Tynner	Vann.
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje. Må ikke transporteres eller lagres ved temperaturer under 0 °C.

Må ikke fryse.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

STÅLOVERFLATER: Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Vedheft blir bedre på tynn-plater, hvis overflaten gjøres ru.

ZINK OVERFLATER: Varmeforsinkete stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind, kan males hvis overflaten sandblåses (SaS), slik at hele overflaten blir matt. Passende blåsemidler er f.eks. aluminiumoksid og natursand. I henhold til ISO-standard 12944-5 anbefales det ikke å male galvaniserte konstruksjoner som skal nedsenkes i vann eller jord. Ved maling av slike objekter, kontakt Teknos separat.

Til nye galvaniserte tynnplatekonstruksjoner anbefales sandblåsing (SaS). Overflater som er blitt matte pga. vær og vind, kan behandles med RENSA STEEL rensmiddel eller andre egnede rensmidler.

ALUMINIUMSOVERFLATER: Overflatene behandles med RENSA STEEL rensmiddel eller andre egnede rensmidler. Overflater som utsettes for vær og vind, gjøres ru med sandblåsing (AISaS) eller sliping.

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Shopprimer: Hvis nødvendig kan KORRO PVB, KORRO E Epoxy og KORRO SS zink silikat forbehandlingsprimer brukes.

Påføringsmetode

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting)

Påføring

Omrøres grundig før bruk.

For påføring anbefales høytrykkssprøyte eller høytrykkssprøyte med luftassistert pistol. Velegnet Airless dysestørrelse 0,013 - 0,018". Malingen sprøytes jevnt til spesifisert lagtykkelse. Vær ekstra nøye ved sprøyting av kanter, hjørner og sveisede kanter. Små områder kan også males med pensel, men i dette tilfellet må et ekstra lag påføres for at oppnå den ønskede lagtykkelsen.

For valg av egnede tilsetningsmidler i vannveggkabin, kontakt leverandør av kabinkjemikalier. Ulike typer vanntynnet maling krever ofte også ulike tilsetningsmidler, og dette må derfor utprøves i hvert enkelt tilfelle.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Temperatur i luft, på overflate og i produktet skal være over +15 °C, og den relative luftfuktigheten skal være 35–50 %. Lav relativ luftfuktighet øker risikoen for tørrsprøyt, og utflytingen kan også bli dårligere.

I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Dersom malte gjenstander skal utsettes for fukt og kulde, skal de oppbevares innendørs ved normal ventilasjon og en temperatur på min. +20 °C i minst 40 timer før eksponering.

Den relative luftfuktigheten må ikke overstige 60 %, og tørketemperaturen må ikke være under +15 °C. Høy luftfuktighet øker fordampningstiden for vannet i malingen og forlenger dermed tørketiden. Dette kan forhindres ved å øke temperaturen og/eller ventilasjonen. Økt temperatur fører til et høyere metningspunkt for vanddamp i luften, og økt ventilasjon fjerner vanddampen raskere. Disse tiltakene forkorter tørketiden betydelig.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH (tørrfilm 40 µm)

- klebefri

40 µm: 45 min (ISO 9117-5:2012)

80 µm: 1 h (ISO 9117-5:2012)

Overmalingsbar

overflatetemp.	med seg selv eller med TEKNOCRYL AQUA 2790	
	min.	max.
+15 °C	6 h	-
+23 °C	3 h	-

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

TEKNOSOLV 1936 dersom malingen har begynt å tørke.

Rengjøring av sprøyteutstyr m.m. før maling:

1. Skyll med TEKNOSOLV 1639 eller tilsvarende.
2. Skyll med TEKNOSOLV 1936 eller TEKNOSOLV 9515.
3. Skyll med vann.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.