

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82

Vandbaseret 1-lags maling

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82 er en lufttørrende, vandbaseret akryldispersions-/alkydbaseret primer og 1-lags maling. Indeholder aktivt rustbeskyttelsespigment.

Anvendelse: Beregnet til 1-lags maling, men kan også anvendes som primer sammen med dækmalning, f.eks. TEKNOCRYL AQUA 2790. Kan anvendes både indendørs og udendørs til maling på stål-, aluminiums- eller zinkoverflader.

Hurtig tørring og meget gode korrosionsbeskyttende egenskaber.



TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Stål, Aluminium, Zink		
Bindemiddel	Akrylat		
Tørstof	42 ± 2 % pr. volumen		
Total tørstofmasse	Ca. 620 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 41 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	95	10,5
	80	190	5,2
Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.			
Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.		
Farver	Findes som lagervare i visse farver. Kan tilpasses kunderne individuelt efter ønske. Hvide og lyse farver er følsomme over for gulning.		
Tonesystem	Teknocolour		
Glans (60°)	Halvmat		
Fortynder	Vand.		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage. Må ikke transporteres eller opbevares ved temperaturer under 0 °C.		

Må ikke få frost.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Gøres overfladen ru på tyndplader forbedres malingens vedhæftning til overfladen.

ZINKOVERFLADER: Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS), så hele overfladen bliver mat. Egnede blæsemidler er fx aluminiumoxyd og natursand. I h.t. ISO-standarden 12944-5 anbefales det ikke at male forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord. Ved maling af sådanne objekter kontaktes Teknos særskilt.

Til nye forzinkede tyndpladekonstruktioner anbefales sandsvirpning (SaS). Tyndplade overflader, der er blevet mat forvitret, kan også behandles med RENZA STEEL rengøringsmiddel.

ALUMINIUMSOVERFLADER: Overfladerne behandles med RENZA STEEL rengøringsmiddel. Overflader, som udsættes for vejrliget, gøres ru med sandsvirpning (AlSaS) eller slibning.

GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Shopprimer: KORRO PVB, KORRO E Epoxy og KORRO SS zinksilikat shopprimer kan anvendes efter behov.

Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning

Påføring

Omrøres grundigt inden anvendelse.

Det bedste resultat opnås med airless sprøjtning eller airless sprøjteudstyr udstyret med luftunderstøttet pistol. Egnede airless dysestr. 0,013 - 0,018". Sprøjtes jævnt til den angivne filmlagtykkelse. Vær specielt opmærksom ved sprøjtning af kanter, hjørner og sammensvejsninger. Små områder kan også males med pensel, men så skal der påføres et ekstra lag for at opnå den angivne filmlagtykkelse.

Kontakt leverandøren af kemikalier for valg af egnede additiver til sprøjtekabiner med vandvæg. Forskellige typer vandbaserede produkter kræver ofte forskellige additiver og derfor skal dette vurderes separat fra gang til gang.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Luftens, overfladens og produktets temperatur skal være over +15 °C. Den relative luftfugtighed bør være 35-50 %. Lav relativ luftfugtighed øger risikoen for tørssprøjtning og for en dårligere udflydning.

Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Hvis malede objekter udsættes for fugt og kulde, skal de opbevares indendørs under normale ventilationsforhold ved en temperatur på min. +20 °C i mindst 40 timer før eksponeringen.

Den relative luftfugtighed må ikke overstige 60 % og tørretemperaturen må ikke være under +15 °C. Høj luftfugtighed forlænger vandets fordampningsstid i malingen og forlænger dermed tørretiden. Dette kan undgås ved at hæve temperaturen og/eller øge ventilationen. Højere temperatur resulterer i et højere mætningspunkt for vandfordampning i luften og den øgede ventilation fjerner vanddamp hurtigere. Disse tiltag forkorter tørretiden betydeligt.

Tørretid

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

- klæbefri

40 µm: 45 min (ISO 9117-5:2012)

80 µm: 1 h (ISO 9117-5:2012)

Overmalbar

Overfladetemperatur	med sig selv eller med TEKNOCRYL AQUA 2790	
	min.	max.
+15 °C	6 h	-
+23 °C	3 h	-

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

Rengøring

TEKNOSOLV 1936, hvis malingen er begyndt at tørre.

Rengøring af sprøjteudstyr m.m. før malingen:

1. Skyl med TEKNOSOLV 1639 eller lignende.
2. Skyl med TEKNOSOLV 1936 eller TEKNOSOLV 9515.
3. Skyl med vand.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.