

TEKNOCRYL AQUA 2935-20

Wasserbasierter Ein-Schicht-Lack

Teknocryl Aqua 2935-20 ist ein lufttrocknender, wasserbasierter, 1-Komponenten Ein-Schicht-Lack auf Basis einer Acrylatdispersion. Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente.



Als Ein-Schicht-Lack für Untergründen wie Stahl, Aluminium oder Zink, kann aber auch als Decklack in Kombination mit einer Grundierung verwendet werden. Der Lack trocknet schnell, hat sehr gut Korrosionsschutzeigenschaften und kann in dicken Schichten ohne Fehler wie Rissbildung aufgetragen werden.



TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Substrat	Stahl, Aluminium, Zink		
Bindemittel	Acrylat		
Festkörpergehalt	Ca. 41 Vol.-% Ca. 53 Gew.-%		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 72 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.		
Theoretischer Verbrauch	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m²/l)
	60	150	6,9
	80	200	5,2
	Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten. Deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlenen Schichtdicke aufzutragen.		
Praktischer Verbrauch	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.		
Farbtöne	RAL 7021 und RAL 9005.		
Glanzgrad (60°)	Matt		
Verdünner	Wasser.		
Dichte	ca. 1,25 g/ml		
Lagerung	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Es wird empfohlen, das Produkt innerhalb von 14 Tagen nach dem Öffnen zu verbrauchen. Frostfrei lagern.		

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:

STAHL OBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Aufrauen der Dünnblechflächen verbessert die Haftung der Farbe zum Untergrund.

ZINK OBERFLÄCHEN: Warmverzinkte Stahlbauten, die atmosphärischer Belastung ausgesetzt werden, können beschichtet werden, wenn man die Oberflächen mit Sweep-Strahlen (SaS) so reinigt, dass sie nach der Verarbeitung völlig matt sind. Geeignete Reinigungsmaterialien sind z.B. Aluminiumoxid und Natursand. Es wird nicht empfohlen Feuerverzinkte Objekte, die direkter Belastung durch Wasser und Chemikalien ausgesetzt sind, zu beschichten. Für neue, verzinkte Dünnblechflächen ist leichtes Strahlen zu empfehlen (SaS).

ALUMINIUM OBERFLÄCHEN: Oberflächen, die der Bewitterung ausgesetzt werden, sollen dazu mit Sweep-Strahlen (AlSaS) oder Schleifen aufgeraut werden.

ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN: Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farbflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Auftragsverfahren

Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

Auftragen

Vor Verarbeitung gut aufrühren.

Für das Auftragen ist eine Airless-Spritzpistole oder eine Airless-Spritzpistole mit Luftunterstützung zu empfehlen. Geeignete Spritzdüsengröße für die Airless-Spritze 0,011 - 0,018". Das Produkt soll in einer gleichmäßigen Schicht zur geforderten Schichtdicke aufgetragen werden. Eine besondere Aufmerksamkeit soll auf das Auftragen an Kanten, Ecken und Schweißnähten gerichtet werden. Auf kleinen Flächen kann auch mit Pinsel gearbeitet werden, aber dann muss eine zusätzliche Schicht aufgetragen werden, um die geforderte Schichtdicke zu erreichen.

Arbeitsbedingungen

Die zu behandelnde Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Umgebungsluft, der Oberfläche und des Produkts muss über +15 °C liegen, und die relative Luftfeuchtigkeit muss zwischen 40 und 70 % betragen. Niedrige Luftfeuchtigkeit erhöht die Gefahr von Eintrocknung des Lackes und der Ausgleich kann geringer werden. Dazu muss die Temperatur der Fläche und des Produkts mindestens +3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen.

Lackierte Teile vor Auslagerung min. für 48h bei 20 °C und normaler Belüftung trocknen.

Trocknungszeit +23 °C / 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)

- staubtrocken 30 min

- griffest 1,5 h

- durchgetrocknet 48 h

- forcierte Trocknung 60 °C – stapeltrocken nach 30 min

Überlackierbar

Oberflächentemperatur	Mit sich selbst oder mit Deckfarben der TEKNOCRYL-Serie	
	Min.	Max.
+23 °C	5 h	-

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.

Reinigung

Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.