

TEKNOCRYL AQUA 2780-00

Podkład schnący na wolnym powietrzu

TEKNOCRYL AGUA 2780-00 jest schnącym na powietrzu wodorozcieńczalnym, tiksotropowym gruntem stosowanym jako zabezpieczenie stali przed korozją. Można go stosować jako jednorazowe powlekanie tzn. podkład i warstwa nawierzchniowa w jednym produkcie.



Grunt stanowi skuteczną ochronę stali przed korozją. Zapewnia dobrą przyczepność do podłoża wykonanych z aluminium, cynku, siluminu, miedzi, mosiądzu i niektórych rodzajów tworzyw sztucznych takich jak: akryl, PVC, polistyren, poliwęglan, ABS oraz SMC. Właściwości tiksotropowe zapewniają dobry "margines bezpieczeństwa", jeśli powłoka nakładana jest grubymi warstwami. Do jego produkcji nie stosuje się pigmentów antykorozyjnych zawierających chromiany.



DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Aluminium, Cynk, Plastik, Stal		
Zawartość części stałych	Okolo 38 % objętościowych		
Całkowita masa części stałych	Okolo 400 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 58 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (μm)	Na mokro (μm)	Wydajność teoretyczna (m^2/l)
	40	100	12
Kolory	Na zamówienie produkowany we wszystkich kolorach RAL i NCS-S lub innych.		
Połysk (60°)	Mat, Półpołysk		
Rozcieńczalnik	Woda.		
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Nie może zamarzać.		

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: STAL WALCOWANA NA ZIMNO: Czyścić z odpowiednim środkiem chemicznym
----------------------------------	--

do obróbki wstępnej.

STAL WALCOWANA NA GORĄCO: Oczyszczyć poprzez śrutowanie lub piaskowanie do stopnia czystości podłoża SA 2½ zgodnie z normą ISO 8501-1:1988.

ALUMINIUM: Odpowiednie chemiczne przygotowanie wstępne.

ELEKTROLITYCZNIE CYNKOWANA STAL: Odpowiednie chemiczne przygotowanie wstępne.

STAL OCYNKOWANA OGNIOWO: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Nie zaleca się malowania obiektów galwanizowanych, które będą pozostawały w zanurzeniu.

Metoda nanoszenia

Natrysk konwencjonalny, Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Sprzęt	Rozcieńczalnik	Sugerowana lepkość wg kubka DIN-cup 4 mm przy +20 °C
Natrysk konwencjonalny	Woda	50-100 s
Natrysk bezpowietrzny		Nierozcieńczony lub do ok. 5% dodatku wody

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +15 °C, a wilgotność względna poniżej 70%. Przyczepność do danego typu tworzywa sztucznego należy wypróbować przed rozpoczęciem produkcji, ponieważ mogą występować spore różnicowania przyczepności w zależności od jakości plastiku.

Czasy schnięcia

- +23 °C / 50% RH
- pyłosuchość 30 min. (ISO 1517)
- suchość na dotyk 1-2 godziny (ISO 3678)
- kolejna warstwa 3 godziny
- suszenie wymuszone +80 °C / 50% RH:
- zupełnie suche: 30 min.

Czas schnięcia podany jest dla suchej warstwy 40 µm i maks. 60% względnej wilgotności powietrza wraz z obiegiem powietrza.

Czyszczenie

Woda, ewentualnie z dodatkiem TEKNOCLEAN 6480-00.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.