

# TEKNOCRYL AQUA 2780-00

## Primer con essiccazione all'aria

Primer a base d'acqua, essiccabile all'aria, tissotropico. Usato per la protezione dell'acciaio contro la corrosione. Può essere usato come primer in strato singolo e finitura in un unico prodotto.



La buona adesione fornisce protezione contro la corrosione dell'acciaio. Buona adesione all'alluminio, lo zinco, il silumin, il rame, l'ottone e alcuni tipi di plastica come l'acrilico, il PVC, il polistirene, il policarbonato, l'ABS e il SMC. Formulazione tissotropica che fornisce un buon "margine di sicurezza" se la vernice è applicata in strati spessi. Prodotto senza l'uso di pigmenti anticorrosione a base di cromati.



## DATI TECNICI

<b>Substrato raccomandato</b>	Alluminio, Zinco, Plastica, Acciaio		
<b>Residuo secco</b>	Ca. 38 % di volume		
<b>Peso totale del residuo secco</b>	Ca. 400 g/l		
<b>Composto organico volatile (COV)</b>	Ca. 58 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Il valore VOC fornito è il valore medio per i prodotti fabbricati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica.		
<b>Quantità di applicazione teorica</b>	<b>Pellicola asciutta (µm)</b>	<b>Pellicola bagnata (µm)</b>	<b>Quantità di applicazione teorica (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	100	12
<b>Colori</b>	Disponibile in tutte le colorazioni, ad esempio, di RAL e NCS S.		
<b>Grado di lucentezza (60°)</b>	Opaco, Semilucida		
<b>Diluyente</b>	Acqua.		
<b>Conservabilità</b>	La stabilità di conservazione è riportata sull'etichetta. Conservare sigillato nel suo contenitore. Evitare il congelamento.		

## ISTRUZIONI PER L'USO

<b>Preparazione della superficie</b>	Eliminare dalle superfici i contaminanti che potrebbero nuocere alla preparazione e alla verniciatura. Eliminare con metodi appropriati anche i sali idrosolubili. Le superfici sono preparate nel modo seguente, secondo i diversi materiali:  ACCIAIO RULLATO A FREDD: Pulire con un agente chimico idoneo per il pre-trattamento.
--------------------------------------	--

**ACCIAIO RULLATO A CALDO:** Sabbiatura a getto o abrasiva per la preparazione al grado SA 2½ secondo la norma ISO 8501-1:1988.

**ALLUMINIO:** Pre-trattamento chimico idoneo.

**ACCIAIO ZINCATO ELETTRICAMENTE:** Pre-trattamento chimico idoneo.

**ACCIAIO ZINCATO A CALDO:** Le strutture in acciaio zincate a caldo ed esposte alla corrosione atmosferica possono essere verniciate se le superfici sono state preliminarmente rese opache tramite pulizia a getto (SaS). I detergenti adatti sono, per es., ossido di alluminio e sabbia naturale. Non consigliata per verniciare oggetti galvanizzati soggetti a stress da immersione.

#### Metodo di applicazione

Spruzzatura tradizionale, Spruzzatura Airless

#### Applicazione

Attrezzatura	Diluyente	Viscosità consigliata DIN-cup 4 mm +20 °C
Spruzzatura tradizionale	Acqua	50-100 s
Spruzzatura Airless		Puro o diluito fino a circa il 5% con acqua

#### Condizioni di applicazione

La superficie da verniciare deve essere asciutta. Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura dell'aria ambiente, della superficie e della vernice deve essere superiore a +15 °C e l'umidità relativa inferiore all'70%. Verificare l'adesione alla plastica prima della produzione in quanto possono verificarsi delle differenze dovute al tipo di plastica.

#### Essiccazione

+ 23 °C / 50 % UR

- privo di polvere

30 min. (ISO 1517)

- asciutto al tatto

1-2 ore (ISO 3678)

- oriapplicabile

3 ore

- asciugatura forzata

+80 °C / 50 % UR:

- completamente asciutto: 30 min.

I tempi di essiccazione si basano su uno strato asciutto dello spessore di circa 40 µm e un'umidità relativa max. del 60 % con circolazione dell'aria.

#### Pulizia

Acqua. È possibile usare anche una soluzione di acqua e TEKNOCLEAN 6480-00.

## SALUTE E SICUREZZA

#### Misure di sicurezza e precauzione

Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possieda una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.