

TEKNOCRYL AQUA 2780-00

Lufttrocknender Primer

Lufttrocknender, thixotroper, wasserverdünnbarer Primer. Wird zum Schutz von Stahl gegen Korrosion verwendet. Kann auch als Einschichtlackierung verwendet werden, d.h. Primer und Topcoat in einem



Gibt eine gute Haftung und einen effektiven Schutz gegen Korrosion von Stahl. Außerdem eine gute Haftung an: Aluminium, Zink, Silumin, Kupfer, Messing und einige Kunststoff -Typen wie z.B. Acryl, PVC, Polystyren, Polycarbonat, ABS und SMC. Ist mit einer Thixotropie hergestellt, d.h. gute Sicherheit gegen Läufer bei der Auftragung von hohen Schichtdicken. Enthalten keine chromathaltigen Antikorrosionspigmente.



TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Substrat	Aluminium, Zink, Plastik , Stahl		
Festkörpergehalt	Ca. 38 Vol.-%		
Festkörpergehalt gesamt	Ca. 400 g/l		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 58 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.		
Theoretischer Verbrauch	Trockenfilm (µm)	Nassfilm (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m²/l)
	40	100	12
Farbtöne	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.		
Glanzgrad (60°)	Matt, Seidenglänzend		
Verdünner	Wasser.		
Lagerung	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Frostfrei lagern.		

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten: KALTGEWALTZTER STAHL: Mit geeigneter Vorbehandlungskemikalie reinigen.
--------------------------------	--

WARMGEWALTZTER STAHL: Wird zum Reinigungsgrad SA 2½ nach der ISO Norm 8501-1:1988 wirbel - oder sandgestrahlt.

ALUMINIUM: Geeignete chemische Vorbehandlung.

EL-VERZINKTER STAHL: Geeignete chemische Vorbehandlung.

WARMVERZINKTER STAHL: Wärmverzinkte Stahlbauten, der atmosphärischer Belastung ausgesetzt werden, können beschichtet werden, wenn man die Oberflächen mit Sweep-Strahlen (SaS) so reinigt, dass sie nach der Verarbeitung völlig matt sind. Geeignete Reinigungsmaterialien sind z.B. Aluminiumoxid und Natursand. Beschichtung ist nicht empfohlen, wenn die verzinkten Objekte direkter Belastung von Wasser oder Erde ausgesetzt werden.

Auftragsverfahren

Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen

Auftragen

Ausrüstung	Verdünner	Richtungsweis. Viskosität DIN-cup 4 mm +20°C
Konventionelles Spritzen	Wasser	50-100 s
Airless Spritzen		Unverdünnt oder bis zu ca. 5% Zusatz von Wasser

Arbeitsbedingungen

Die zu behandelnde Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +15°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht übersteigen.

Die Haftung auf Kunststoffen muss mittels Musteranfertigung laufend überprüft werden, da große Schwankungen - abhängig von der Kunststoffqualität - vorkommen können.

Trocknungszeit

- staubtrocken

+23°C / 50% RH

30 Min. (ISO 1517)

- griffest

1-2 Stunden (ISO 3678)

- überlackierbar

3 Stunden

- forcierte Trocknung

+80°C / 50% RH:

- durchgetrocknet: 30 Min.

Die Trockenzeit ist angegeben bei einer Schichtdicke von 40 µm Trockenfilm und einer relativen Luftfeuchtigkeit von max. 60% sowie Luftaustausch.

Reinigung

Wasser, evtl. mit Zusatz von TEKNOCLEAN 6480-00.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.