

TEKNOCRYL 100-500

Farba nawierzchniowa akrylowa

TEKNOCRYL 100-500 jest jednoskładnikową akrylową farbą nawierzchniową na bazie modyfikowanej żywicy akrylowej.



Farba przeznaczona jest do stosowania jako warstwa nawierzchniowa na odpowiednio przygotowane powłoki farb epoksydowych, winylowych i akrylowych oraz powłoki farb ogniochronnych pęczniejących HENSOTHERM 310 KS, HENSOTHERM 410 KS, HENSOTHERM 420 KS, HENSOTHERM 421 KS i HENSOTHERM 910 KS.

Akrylowe spoiwo farby jest modyfikowane plastyfikatorami niezawierającymi chlorowcopochodnych. Farba tworzy dekoracyjną, elastyczną powłokę. Powłoka jest odporna na okresowe działanie związków chlorowcopochodnych, roztworów zasad i soli oraz promieniowanie słoneczne.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Konstrukcje stalowe		
Spoiwo	Akryl		
Zawartość części stałych	45±2% objętościowo (ISO 3233)		
Całkowita masa części stałych	Okolo 795 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 490 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	89	11,2
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Farba dostępna w kolorach bazowych przeznaczonych do systemu kolorowania. Po uzgodnieniu wybrane kolory dostępne w kolorach fabrycznych.		
System barwienia	Teknomix		
Połysk (60°)	Półpołysk		
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1640, TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779		
Gęstość	Okolo 1,3 g/ml		

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać szczelnie zamknięty w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

INSTRUKCJA UŻYCIA**Przygotowanie powierzchni**

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej. Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym, pędzlem lub wałkiem. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017" Ciśnienie w dyszy: 10 – 15 MPa.

Przy przemalowywaniu powłok farb ognioochronnych pęczniejących serii HENSOTHERM, jeśli zachodzi potrzeba farbę można rozcieńczyć 20 - 40% TEKNOSOLV 1640 (wolno migrujący z powłoki), TEKNOSOLV 1639 lub TEKNOSOLV 779 (szybko migrujący z powłoki).

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż 0°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zaleca się odpowiednią wentylację podczas malowania oraz schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)		
- pyłosuchość	po 2 h		
- suchość na dotyk	po 3 h		
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
		Min.	Max.
	+23°C	4 h	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie TEKNOSOLV 1640, TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.