

# TEKNOCRYL 100-500

## Akryylipintamaali

TEKNOCRYL 100-500 on akryylihartsiin perustuva 1-komponenttinen akryylipintamaali.



Maalia käytetään pintamaalina soveltuviin valmiisiin epoksi-, vinyyli-, akryyli- ja palosuojamaalijärjestelmiin - HENSOTHERM 310 KS, HENSOTHERM 410 KS, HENSOTHERM 420 KS, HENSOTHERM 421 KS ja HENSOTHERM 910 KS.

Maalin sideaineena on halogeenittomilla pehmittimillä modifioitu akryylihartsi. TEKNOCRYL 100-500 on koristeellinen ja joustava pinnoite. Se kestää auringonvaloa, ajoittaista altistumista halogeeniyhdisteille, suoloille ja alkaliliuoksille.



## TEKNISET TIEDOT

<b>Käyttökohteet</b>	Koneet, Teräsrakenteet		
<b>Sideaine</b>	Akryyli		
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	45±2 tilavuus-% (ISO 3233)		
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 795 g/l		
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
<b>Teoreettinen riittoisuus</b>	<b>Kuivakalvo (µm)</b>	<b>Märkäkalvo (µm)</b>	<b>Teoreettinen riittoisuus (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	89	11,2
	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.		
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
<b>Värisävyt</b>	Tuote on saatavilla sävytettävänä perusmaaleina. Sopimuksen mukaan valitut sävyt ovat saatavilla tehdassävyinä.		
<b>Sävytysjärjestelmä</b>	Teknomix		
<b>Kiilto (60°)</b>	Puoli kiiltävä		
<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 1640, TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779		
<b>Tiheys</b>	N. 1,3 g/ml		
<b>Varastointi</b>	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava kuivassa ja viileässä, tiivistä suljetuissa astioissa.		

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet. Ennen pinnan puhdistamista on suositeltavaa pestä se veden ja OLICLEAN 123:n seoksella ja huuhdella sitten puhtaalla vedellä. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

### Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin, Tela

### Käsittely

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Maali levitetään siveltimellä, telalla tai ruiskulla.

Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,017".

Suutinpaine 10–15 MPa.

HENSOTHERM-sarjan intumesenssimaalien päällystämiseen TEKNOCRYL 100-500 voidaan tarvittaessa ohentaa 20 - 40 % TEKNOSOLV 1640:llä (hidas ohenne), TEKNOSOLV 1639:llä tai TEKNOSOLV 779:llä (nopea ohenne).

### Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli 0 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Riittävä tuuletus on suositeltavaa tuotteen levityksen ja kuivumisen aikana.

<b>Kuivumisaika</b>	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)		
<b>- pölykuiva</b>	2 h kuluttua		
<b>- kosketuskuiva</b>	3 h kuluttua		
<b>Päällemaalattavissa</b>	<b>Pinnan lämpötila</b>	<b>Itsellään</b>	
		Min.	Max.
	+23°C	4 h	rajoittamaton

Esitetyt kuivumisajat perustuvat suositeltuun kerrospaksuuteen ja hyvään ilmanvaihtoon kuivumisen aikana. Mainitut ajat saattavat vaihdella lämpötilan, ilmanvaihdon, kalvojen määrän ja pinnoitteen paksuuden mukaan. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

**Välineiden pesu** TEKNOSOLV 1640, TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779

## TURVALLISUUS

**Varotoimet** Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.