

# TEKNOCOMBI 2917-62

## Blåved grunning / toppstrøk for sprøytepåføring

TEKNOCOMBI 2917-62 er et vantynnet og dekkende blåvedsimpregneringsmiddel som er utviklet for overflatebehandling for treindustrien.



Produktet beskytter treoverflaten og det behandlede området mot sopp som gir misfarget tre, og tilfredsstiller ytelseskravene i EN 599.1 for blåved og for bruksklasse 2 og 3.1 når det brukes på tre som er "moderat til lett holdbart mot sopp" i henhold til EN 350:2016: Holdbarhetsklasse DC3-4.

TEKNOCOMBI 2917-62 minimaliserer gulning ved kvister og kjerneved.

Autorisasjon nr.: NO-2021-0217.

EN927-2 klassifisert hvor TEKNOCOMBI 2917-62 er en del av malingsystemer – vennligst se [www.teknos.com](http://www.teknos.com).



## TEKNISKE DATA

<b>Godkjenninger</b>	,
<b>Typiske bruksformål</b>	Utvendig dører, Vinduer
<b>Anbefalt substrat</b>	Tre, myke tresorter
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 12 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
<b>Teoretisk dekkevne</b>	3 m <sup>2</sup> /l
<b>Farger</b>	10 dekkende farger.
<b>Tynner</b>	Produktet leveres klart til bruk.
<b>Oppbevaring</b>	Oppbevares kjølig og i tett lukket emballasje. Beskyttes mot direkte sollys. Holdbarhet: 9 måneder i originalbeholdere. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk.
<b>Emballasje</b>	Tilgjengelig i flere standard emballasjer.

## BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Fuktighetsinnholdet i treet skal være ca. 13% og bør ikke overstige 15%.
----------------------	---

**Påføringsmetode**

Konvensjonell sprøyting (lavtrykksprøyting), Airless sprøyting (høytrykksprøyting)

Påføring	Dyse	Trykk	Luftmengde
	Airless sprøyting (høytrykksprøyting) 0.28 mm	100-110 bar	
	Konvensjonell sprøyting (lavtrykksprøyting) 0.28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

**Påføringsforhold**

Omrøres grundig før bruk.  
Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18°C - +22°C.  
Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50%.  
Lagtykkelse: 2 påføringer av 150-170 µm vått tilsvarer 300-340 µm vått.

**Tørketider**

+20°C / 50% RH

**- berøringstørr**

2-3 timer

**- tørketid før sliping/neste strøk**

3-4 timer

Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet og ventilasjon.

**Malingssystem**

Det er ikke nødvendig med toppstrøk.

**Rengjøring**

Vann.

**SIKKERHETSDATA****Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

**YTTERLIGERE INFORMASJON****Avfallshåndtering**

Ubrukt produkt og emballasje skal kasseres i samsvar med lokale krav.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.