

TEKNOCOAT AQUA 1879-21

Lakas vandens pagrindu

Lakas su poliuretanu, vandens pagrindu. Baldų ir kitų medinių paviršių apdorojimui, naudojimui patalpose.



Greit džiūnantis lakas, suteikiantis gerą dėvėjimuisi atsparų paviršių. Limpa prie tam tikrų plastmasių, pvz., PVC.

TESTAS SU BALDAIS - Taikymo sritis:

Vaikų kėdės/lovos/lentynos: Itin aukšti reikalavimai

Stalai: Aukšti reikalavimai

Mažiau veikiami paviršiai: Itin aukšti reikalavimai



TECHNINIAI DUOMENYS

Taikymo sritys	Baldai, Laiptai, Grindys
Rekomenduojamas paviršius	Kietmedžio mediena, Spygliuočių mediena
Kietųjų dalelių kiekis	Apytikriai 27 pagal svorį %
Klampa	50-60 s DIN-cup 4 mm esant +20 °C.
Lakieji organiniai junginiai (LOI)	Apytikriai 15 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOI vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.
Spalvų gama	Didžiausias pigmentų kiekis – 3% pagal svorį.
Tonavimo sistema	Teknocolor
Blizgumas (60°)	Matinis
Skiediklis	Jei reikia, produktas gali būti skiedžiamas vandeniu.
Tankis	Apytikriai 1,04 kg/l
Sandėliavimas	Saugoti nuo šalčio, tačiau nelaikyti aukštesnėje kaip +30 °C. Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikykite indą sandariai uždarytą.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas	Apdorojamas paviršius turi būti sausas, švarus ir nedulkėtas. Anksčiau dažytus paviršius reikia gerai nušlifuoti. Paviršių reikia gerai nušlifuoti, kad sumažinti medienos pluošto kiekį.
Dengimo būdas	teptuku, Moherio voleliu, Beoris purškimas, Beoris maišant su oru mišiniu, Įprastinis purškimas
Rekomenduojamas naudoti kiekis	2 x 100 g/m²

Dengimo sąlygos

Prieš naudodami gerai išmaišykite. Nenaudoti ir nepalikti džiuoti žemesnėje kaip +18°C temperatūroje.

Dėl įvertinimo ir vėdinimo kreipkitės į „Teknos“ konsultantą.

Naudojant ant tamsios medienos, lakams vandens pagrindu gali ne taip blizgėti nei su lakais tirpiklių pagrindu. Taninų turinti mediena, pvz., ąžuolas, gali pasidengti padūmijusiu atspalviu.

Prieš lakavimą rekomenduojame išbandyti ant atskiro gabalėlio.

Džiūvimo trukmė	+20°C / 60% RH
- krauti tik sausą	2 h
- tinka šlifuoti	1 h
- priverstinis džiovinimas	Min. +40°C/60% RH - krauti tik sausą: Apytikriai 30 min. - tinka šlifuot: Apytikriai 45 min. Džiūvimo laikas priklauso nuo kiekio, tepamo ant 100 g šlapio pagrindo vienam m ² ir veiksmingo vėdinimo. Po priverstinio džiovinimo, prieš pakavimą, paviršių reikia atvėsinti iki žemesnės kaip +30°C temperatūros.
Džiovinimo būdas	Džiovinimas oru arba džiovinimas orkaitėje.
Valymas	Vanduo, TEKNOCLEAN 1949-00.

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimo būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.