

TEKNOCOAT AQUA 1879-03

Lakier wodny

Wodorozcieńczalny lakier wzmacniany poliuretanem. Pokrywanie podłóg, mebli oraz innych podłoży drewnianych do zastosowania wewnątrz pomieszczeń.

Lakier szybkoschnący, który zapewnia powierzchnię bardzo odporną na ścieranie. Przyleganie do niektórych typów tworzyw sztucznych jak np. PCV.

TEST NA MEBLACH:

Zgodność z wymogami w kategoriach 1, 2 i 3. Wyniki testu na powierzchni będą się różnić w zależności od koloru. Istnieje możliwość zamówienia osobnego testu do mebli.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Meble, Schody, Podłogi
Zalecane podłoże	Drewno twarde, Drewno miękkie
Zawartość części stałych	Okolo 40 % wagowo
Całkowita masa części stałych	Okolo 422 g/l
Lepkość	50-60 s/DIN 4 przy +20 °C.
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 55 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
System barwienia	Teknocolor
Połysk (60°)	Półmat
Rozcieńczalnik	Woda.
Gęstość	Okolo 1,03 kg/l
Przechowywanie	Chronić przed mrozem i nie wystawiać na temperaturę wyższą niż +30 °C. Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnię należy odpowiednio przygotować, aby zminimalizować podnoszenie włókien. Powierzchnie wcześniej powleczone należy odpowiednio wyszlifować papierem ściernym. Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń.
----------------------------------	--

Metoda nanoszenia	Wątek moherowy, Pędzel, Natrysk
Zalecana ilość do nałożenia	2 x 100 g/m ²
Nanoszenie	Przed użyciem dokładnie wymieszać.
Warunki podczas malowania	Nie należy nakładać lub pozostawiać do wyschnięcia w temperaturze poniżej +18 °C. W celu oceny warunków wentylacji prosimy o kontakt z konsultantem Teknos. Podczas zastosowania do ciemnego drewna lakiery na bazie wody mogą wykazywać mniejszy „połysk i głębię” niż lakiery na bazie rozpuszczalnika. Drewna zawierające garbnik, jak np. dąb mogą dostać kolor przydymiony. Przed ostatecznym lakierowaniem zalecamy wykonanie testu.
Czasy schnięcia	+20 °C / 60% RH
- do składowania	Okolo 2 godziny
- odpowiednie do szlifowania	Okolo 1 godzina
- suszenie wymuszone	Min. +40 °C / 60% RH: - do składowania: okolo 45 min. - odpowiednie do szlifowania: okolo 30 min. Czasy schnięcia oparte są o ilość 100 g mokrego lakieru nałożonego na m ² przy skutecznej wentylacji. W przypadku suszenia wymuszonego, elementy przed składowaniem należy schłodzić do temperatury +30 °C.
Metoda suszenia	Na powietrzu lub w tunelu suszarniczym.
Czyszczenie	Woda, TEKNOCLEAN 1949-00.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.