

# TEKNOCOAT AQUA 1878-81

## 1-komponent topcoat

Vanntynnet emaljelakk for overflatebehandling av tre, MDF, Masonite og sponplater for innvendig bruk.



Meget motstandsdyktig overflate med gode anti-klebe egenskaper. God vedheft til primer og underlag. God fyldig overflate. Tørker hurtig. Har god resistens mot vann, kaffe og alkohol.



### TEKNISKE DATA

<b>Typiske bruksformål</b>	Møbler, Interiør dører, Panel, standard, Listverk
<b>Anbefalt substrat</b>	Sponplater, MDF, Tre, myke tresorter, Tre, harde tresorter, HDF, Masonite
<b>Tørrstoff</b>	42-52 % etter vekt
<b>Egenvekt</b>	460-640 g/l
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 33 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
<b>Teoretisk dekkevne</b>	8-10 m <sup>2</sup> /l
<b>Lagtykkelse</b>	100-120 g/m <sup>2</sup>
<b>Farger</b>	Hvite og hvite pigmenterte farger. Base T (transparente farger).
<b>Glans (60°)</b>	Ca. 10
<b>Tynner</b>	Vann.
<b>Oppbevaring</b>	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares i tett lukket emballasje. Optimal temperatur: +18 °C - +22 °C. Må ikke fryse.

### BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger.
<b>Grunning</b>	AQUAFILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA 1875, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 eller AQUAFILLER 1100.
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting
<b>Påføringsforhold</b>	Visse tresorter som sedertre, eik, mahogni, ask, etc. inneholder vannbaserte ekstrakter som kan misfarge overflatebehandlingen, dette gjelder også dekkende overflater. Spør vår tekniske service om mer informasjon.

<b>Tørketider</b>	+23 °C / 50 % RH
- klebefri	30 min.
- sliping	1 time
- forsert tørking	+50 °C / 50 % RH: - klebefri: 10-15 min. - sliping: 15-20 min.
	Tørketiden baserer seg på pålagt mengde 100 g våt lakk per m <sup>2</sup> samt effektiv ventilering. Etter forsert tørking, må emnene kjøles ned til under +25 °C før stabling.
<b>Rengjøring</b>	Vann, TEKNOCLEAN 1949-00.

## SIKKERHETSDATA

**Sikkerhets og forsiktighetsregler** Se sikkerhetsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.