

# TEKNOCOAT AQUA 1878-64

## Wasserverdünnbarer Lack

Industrielle Oberflächenbehandlung von Möbel und Inventar aus Holz.

Schnell trocknender Lack, der eine harte, abriebfeste Oberfläche mit hoher Oberflächenresistenz und gute Stapeleigenschaften ergibt.

### EMPFOHLENE MÖBELFAKTEN:

Erfüllt die Anforderungen der Kategorien 1, 2, 3 (4) und (5). Der Oberflächentest variiert mit Holzart. Separate Möbelfaktprüfung kann bestellt werden.



## TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Möbel, Küchen, Innentüren, Decken, Paneele, Leisten
<b>Empfohlenes Substrat</b>	Spanplatten, MDF, Weichholz, Hartholz, HDF, Masonite (eingetragene Marke), Holzfaserplatte
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 34 Gew.-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 38 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Ca. 35
<b>Dichte</b>	1,03 kg/l
<b>Lagerung</b>	Frostfreie Lagerung, nicht über +30°C. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Auftragsverfahren</b>	Konventionelles Spritzen
<b>Empfohlene Auftragsmenge</b>	2 x 100 g/m <sup>2</sup>
<b>Auftragen</b>	Vor Verarbeitung gut aufrühren.
<b>Arbeitsbedingungen</b>	Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18°C - +22°C. Betreffend Bewertung der Lüftung ist es ratsam, einen Teknos Berater zu kontaktieren. Beim Einsatz von Wasserlacken auf dunklen Holzarten ist weniger Holzanfeuerung als bei lösungsmittelhaltigen Lacken zu erwarten.

<b>Trocknungszeit</b>	+20 °C / 60% RH
- stapeltrocken	Ca. 1 Stunde
- schleiftrocken	Ca. 45 Min.
- forcierte Trocknung	+40 °C / 60% RH: - stapeltrocken: ca. 30 Min. - schleiftrocken: ca. 15 Min.
	Die Trockenzeiten sind auf der applizierten Menge von 100 g/m <sup>2</sup> nasser Lack je m <sup>2</sup> und wirksamer Lüftung basiert. Nach der Trocknung bei erhöhten Temperaturen müssen die Werkstücke vor dem Stapeln bis +25 °C heruntergekühlt werden.
<b>Trockenmethode</b>	Luft- und Ofentrocknung.
<b>Reinigung</b>	Wasser, TEKNOCLEAN 1949-00.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.