

# TEKNOCOAT AQUA 1878-23

## 1-składnikowa powłoka nawierzchniowa

Emalia wodoroodporna. Do zabezpieczania powierzchni z drewna, MDF, Mazonitu i płyt wiórowych do użytku wewnątrz budynków.



Odporna na uderzenia, wytrzymała i odporna na sklepanie powierzchni. Dobre przyleganie do podkładu i podłoża. Ładny wygląd powierzchni. Szybkie schnięcie. Dobra odporność na wodę, plamy z kawy i alkohol.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Meble, Drzwi wewnętrzne, Panele, Listwy
<b>Zalecane podłoże</b>	Płyty wiórowe, MDF, Drewno miękkie, Drewno twarde, HDF, Mazonit
<b>Zawartość części stałych</b>	39-51% wagowo
<b>Całkowita masa części stałych</b>	410-640 g/l w zależności od koloru.
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Około 39 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	8-10 m <sup>2</sup> /l
<b>Grubość powłoki</b>	100-150 g/m <sup>2</sup>
<b>Kolory</b>	Na zamówienie produkowany we wszystkich kolorach RAL i NCS-S lub innych.
<b>System barwienia</b>	Teknocolor
<b>Połysk (60°)</b>	Półmat
<b>Rozcieńczalnik</b>	Woda.
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Optymalna temperatura: +18 °C - +22 °C. Nie może zamarzać.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń.
<b>Gruntowanie</b>	AQUAFILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA 1875-98, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 lub AQUAFILLER 1100.
<b>Metoda nanoszenia</b>	Natrysk konwencjonalny, Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzem
<b>Warunki podczas malowania</b>	Niektóre gatunki drewna takie jak małoś, cedr, dąb, jesion itp. zawierają ekstrakty wodne, które mogą przeciekać przez powłokę tworząc matowe smugi. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy kontaktować się z naszym działem technicznym.

<b>Czasy schnięcia</b>	+23 °C / 50% RH
- <b>suchość na dotyk</b>	1 godzina
- <b>odpowiednie do szlifowania</b>	2 godziny
- <b>suszenie wymuszone</b>	+50 °C / 50% RH: - suchość na dotyk: ok. 30 min. - odpowiednie do szlifowania: ok. 40 min.
Czasy schnięcia oparte są o ilość 100 g mokrego lakieru nałożonego na m <sup>2</sup> przy skutecznej wentylacji. W przypadku suszenia wymuszonego, elementy przed składowaniem należy schłodzić do temperatury +25 °C. Pozwoli to zmniejszyć ryzyko sklejanego powierzchniowego.	
<b>Czyszczenie</b>	Woda, TEKNOCLEAN 1949-00.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.