

TEKNOCOAT AQUA 1878-23

1-K Topcoat

Wasserverdünnbares Email zur Oberflächenbehandlung von Holz, MDF, Holzfaser- und Spannplatten im Innenbereich.



Abriebfeste und robuste Oberfläche mit guten Anti-Blockeigenschaften. Gute Haftung zu Primer und Untergrund. Füllige Oberfläche. Schnelltrocknend. Resistent gegen Wasser, Kaffee und Alkohol.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Möbel, Innentüren, Paneele, Leisten
Empfohlenes Substrat	Spanplatten, MDF, Weichholz, Hartholz, HDF, Masonite (eingetragene Marke), Holzfaserplatte
Festkörpergehalt	39-51 Gew.-%
Festkörpergehalt gesamt	410-640 g/l je nach Farbtön
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 39 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	8-10 m ² /l
Schichtdicke	100-150 g/m ²
Farbtöne	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
Abtönsystem	Teknocolor
Glanzgrad (60°)	Seidenmatt
Verdünner	Wasser.
Lagerung	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Optimale Temperatur: +18°C-+22°C. Frostfrei lagern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein.
Grundierung	AQUAFILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA 1875-98, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 oder AQUAFILLER 1100.
Auftragsverfahren	Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

Arbeitsbedingungen

Bestimmte Holzarten wie Zeder, Eiche, Mahagoni, Esche usw. enthalten wasserbasierte Extraktstoffe, die durch die Beschichtung austreten und deckende Oberflächen verfärben können. Für weitere Auskünfte, nehmen Sie bitte mit unserer technische Abteilung Kontakt auf.

Trocknungszeit	+23 °C / 50% RH
- griffest	1 Stunde
- schleiftrocken	2 Stunden
- forcierte Trocknung	+50 °C / 50% RH: - griffest: ca. 30 Min. - schleiftrocken: ca. 40 Min.

Die Trockenzeiten sind auf der applizierten Menge von 100 g/m² nasser Lack je m² und wirksamer Lüftung basiert. Nach der Trocknung bei erhöhten Temperaturen müssen die Werkstücke vor dem Stapeln bis +25 °C heruntergekühlt werden. Dadurch wird das Risiko für Block verringert.

Reinigung

Wasser, TEKNOCLEAN 1949-00.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.