

TEKNOCOAT AQUA 1330-31

Wasserverdünnbarer Lack

Wasserverdünnbarer Lack für industrielle Oberflächenbehandlung von Möbel und Inventar aus Holz.



Schnell trocknender Lack, der eine harte, abriebfeste Oberfläche mit hoher Oberflächenresistenz und gute Holzbefeuchtung ergibt. Modifizierte Rheologie für senkrechte Flächen.

EMPFOHLENE MÖBELFAKTEN - Anwendungsbereich:

Stühle/Betten/Regalbretter: Hohe Anforderung

Tische: Hohe Anforderung

Weniger beanspruchte Oberflächen: Hohe Anforderung

Erfüllt die Anforderungen der Kategorien 1, 2, 3, 4 und (5). Die Oberflächenbeständigkeit variiert mit der Holzsorte. Separate Möbelfaktprüfung kann bestellt werden.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Möbel
Empfohlenes Substrat	Weichholz, Hartholz
Festkörpergehalt	Ca. 27 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Glanzgrad (60°)	10
Verdünner	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Bei Bedarf kann das Produkt mit Wasser verdünnt werden.
Dichte	Ca. 1,04 kg/l
Lagerung	Frostfreie Lagerung, nicht über +30°C. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung Die Oberfläche muss gut geschliffen sein, damit sich Fasern so wenig wie möglich aufrichten. Früher lackierten Oberflächen müssen sorgfältig matt geschliffen werden. Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein.

Auftragsverfahren Konventionelles Spritzen, Mohair-Roller, Pinsel

Empfohlene Auftragsmenge	2 x 100 g/m ² .	
Auftragen	Vor Verarbeitung gut aufrühren.	
Arbeitsbedingungen	Darf nicht bei Temperaturen unter 18°C appliziert oder getrocknet werden. Betreffend Bewertung der Lüftung ist es ratsam, einen Teknos Berater zu kontaktieren. Gerbstoffhaltige Sorten wie Eiche können eine Rauchfärbung zur Folge haben. Vor der endgültigen Lackierung werden Testlackierung und Tape-Test empfohlen.	
Trocknungszeit		
	+20°C / 60% RH	Min. +40°C / 60% RH
- schleiftrocken	Ca. 2 Stunden	Ca. 1 Stunde
- stapeltrocken	Ca. 6 Stunden	Ca. 3 Stunden
	Die Trockenzeiten sind auf der applizierten Menge von 100 g/m ² nasser Lack je m ² und wirksamer Lüftung basiert. Nach der Trocknung bei erhöhten Temperaturen müssen die Werkstücke vor dem Stapeln bis +30°C herunter gekühlt werden	
Trockenmethode	Luft- und Ofentrocknung.	
Reinigung	Wasser, TEKNOCLEAN 1949-00.	

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.