

# TEKNOCOAT AQUA 1330-03

## Vattenburen lack

Vattenburen lack för ytbehandling av möbler och andra träsubstrat för interiör användning.

Snabbtorkande lack som ger utmärkt slitstyrka och bra trävätning.  
Kan användas som en-komponents- och två-komponentsprodukt.



VÄGLEDANDE MÖBELFAKTA - Typiska användningsområden:

Stolar/sängar/hyllor: Extra höga krav

Bord: Höga krav

Mindre utsatta ytor: Extra höga krav

Uppfyller kravklasserna 1, 2, 3, 4 och (5). Ytbehandlingens resistans varierar beroende på träsort. Speciell möbelfaktatest kan beställas.



## TEKNISKA DATA

<b>Typiska användningsområden</b>	Möbler
<b>Rekommenderade underlag</b>	Mjuka träslag, Hårda träslag
<b>Torrhalt</b>	Ca 30-35 vikt-%
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 42 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
<b>Glans (60°)</b>	30
<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7323-05
<b>Brukstid</b>	Ca 2 h
<b>Förtunning</b>	Som en-komponentsprodukt: Produkten levereras färdig för användning. Vid behov kan produkten spädas med vatten.
<b>Densitet</b>	Ca 1,04 kg/l
<b>Lagring</b>	Frostfritt, dock ej över +30°C. Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras i tätt försluten förpackning.

## BRUKSANVISNING

**Ytans förbehandling** Ytan ska vara välputsad för att minimera fiberresning. Tidigare behandlade ytor ska vara korrekt matt-slipade. Ytan ska vara ren och torr.

<b>Appliceringsmetod</b>	Konventionell sprutning
<b>Rekommenderad appliceringsmängd</b>	2 x 100 g/m <sup>2</sup> .
<b>Applicering</b>	Som två-komponentsprodukt: BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Ungefär. 5% HARDENER 7323-05 blandas med produkten. Tillsättes under mekanisk omröring. Efter tillsats av HARDENER 7323-05 tunnas produkten med ca 2% vatten.

Rör om väl före användningen.

<b>Appliceringsförhållanden</b>	Bör inte appliceras och torkas i rumstemperaturer under 18 °C. För erforderlig ventilation kontakta Teknos representant. Trä som innehåller tannin, såsom ek, kan resultera i röktonning. Före slutlig lackering rekommenderar vi provlackering och tejp test.
---------------------------------	---

<b>Torktid</b>	<b>+20 °C / 60% RH</b>	<b>Som en-komponent</b>	<b>Som två-komponent</b>
	- slipbar	ca 1 h	ca 1.5 h
	- staplingsbar	ca 2 h	ca 2.5 h
	<b>Min. +40 °C / 60% RH</b>	<b>Som en-komponent</b>	<b>Som två-komponent</b>
	- slipbar	ca 30 min	ca 45 min
	- staplingsbar	ca 45 min	ca 1 h

Torktiderna baseras på applicerad mängd 100 g våtlack per m<sup>2</sup> samt effektiv ventilation. Efter forcerad torkning ska materialet kylas ned till under 30 °C innan stapling.

<b>Torkningsmetoder</b>	Luft-, ugnstorkning.
-------------------------	----------------------

## HÄLSA OCH SÄKERHET

<b>Säkerhets- och försiktighetsåtgärder</b>	Se säkerhetsdatabladet.
---	-------------------------

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.