

TEKNOCLAD 3371-22

Podkład / Warstwa pośrednia / Warstwa nawierzchniowa

TEKNOCLAD 3371-22 jest wodorozcieńczalnym, przemysłowym podkładem / warstwą pośrednią i warstwą nawierzchniową do desek elewacyjnych.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Deski elewacyjne
Zalecane podłoże	Drewno twarde, Drewno modyfikowane, Drewno miękkie
Zawartość części stałych	Baza 1: 32% objętości Baza 3: 30% objętości
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 15 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	3-4 m ² /l
Kolory	Baza 1 i baza 3 (biały i kolory kryjące).
System barwienia	Teknocolor
Połysk (60°)	Półmat
Gęstość	Baza 1: 1,21 g/ml Baza 3: 1,04 g/ml
Przechowywanie	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
Wielkości opakowań	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna nie może przekraczać 18%. Wstępna obróbka jest wymagana dla podłoży drewnianych niespełniających klasy trwałości 3, EN 350:2016. Teknos oferuje szereg produktów konserwujących spełniających wymagania normy EN 599-1. Prosimy o kontakt z Teknos, celem uzyskania dalszych wskazówek.
Metoda nanoszenia	Pędzłownica, Pędzel, Maszyna próżniowa

Warunki podczas malowania	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C. Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%. Grubość powłoki - maszyną z pędzlami: 2 x 120-130 µm na mokro. Grubość powłoki - vacuumem: 2 x 120-130 µm na mokro. Baza 1: 120-130 µm na mokro -> 145-157 g/m ² Baza 3: 120-130 µm na mokro -> 125-135 g/m ²
Rozcieńczanie	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH
- suchość do przemieszczania	1 godzina
- odpowiednie do szlifowania i do przemalowania kolejną warstwą	2 godziny
	Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy. Barwienie również ma wpływ na czas schnięcia.
System powłok	TEKNOCLAD 3371-22 jest częścią systemu powłokowego, którego całkowita grubość suchej powłoki powinna wynosić > 80 µm. Może być nakładany na niezabezpieczone, zagruntowane lub zabezpieczone międzywarstwą elementy. Jeżeli elementy będą wystawione na działanie czynników pogodowych jako warstwy ostatecznej nigdy nie wolno stosować produktu bezbarwnego.
Czyszczenie	Woda.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.