

TEKNOCLAD 3371-22

Primer / Tussenlaag / Aflak

TEKNOCLAD 3371-22 is een watergedragen, industriële primer, tussenlaag en aflak voor houten buitenbekledingen met goede anti-blocking eigenschappen.



TECHNISCHE GEGEVENS

Toepassingsgebied	Gevelbekledingdelen (rabat)
Aanbevolen ondergrond	Hardhout, loofhout, Gemodificeerd hout, Naaldhout
Vaste stoffen	Base 1: 32 ±2 % (volume) Base 3: 30 ±2 % (volume)
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 15 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.
Theoretisch rendement	3-4 m ² /l
Kleuren	Base 1 en 3 (wit en dekkende kleuren).
Kleursysteem	Teknocolour
Glans (60°)	Half mat
Soortelijk gewicht	Base 1: 1,21 g/ml Base 3: 1,04 g/ml
Opslag	De opslagtemperatuur ligt tussen +5 °C - +30 °C. Houdbaarheid in ongeopende verpakking: Zie "Ten minste houdbaar tot datum" op het etiket. Houd de verpakkingen na gebruik goed gesloten.
Verpakkingen	Verkrijgbaar in verschillende standaard verpakkingsgrootten.

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevoorbereiding	Het hout moet vrij zijn van stof en vervuiling. Het vochtgehalte van het hout moet lager zijn dan 18 %. Voorbehandeling is vereist voor houten ondergronden die niet voldoen aan de duurzaamheidsklasse 3 , EN 350: 2016. Teknos heeft een assortiment houtconserveermiddelen die voldoen aan de eisen van EN 599-1, neem contact op met Teknos voor meer informatie.
Applicatiemethode	Borstelmachine, Kwast, Vacuümcoaten

Verwerkingsvoorwaarden	Roer het product goed door voor gebruik. Optimale temperatuur voor product en omgeving: +18 °C - +22 °C. Optimale relatieve luchtvochtigheid: ca. 50 %. Laagdikte borstelmaschine: 2 x 120-130 µm nat. Laagdikte vacuümcoaten: 2 x 120-130 µm nat. Base 1: 120-130 µm nat-> 145-157 g/m ² Base 3: 120-130 µm nat-> 125-135 g/m ²
Verdunnen	Het product wordt gebruiksklaar geleverd.
Droogtijden	+23 °C/50 % RV
- handelbaar	1 uur
- drogen voor schuren/volgende laag	2 uur
	De droogtijd kan verkort worden door speciale droogsystemen te gebruiken voor een geforceerde droging. De droogtijden zijn een benadering en kunnen variëren afhankelijk van de houtkwaliteit, temperaturen, luchtvochtigheid, ventilatie en laagdikte. Tinten heeft ook invloed op de droogtijd.
Systeembehandeling	TEKNOCLAD 3371-22 maakt deel uit van een coatingsysteem waarbij de droge laagdikte > 80 µm moet zijn. Wordt aangebracht op onbehandelde delen met een grondlaag (primer) of eventueel op behandelde delen met een tussenlaag. Wanneer de delen blootgesteld zijn aan weersinvloeden, nooit kleurloos product gebruiken als laatste behandeling.
Reiniging	Water.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.