

# TEKNOCLAD 3371-22

## Základní nátěr / Mezivrstva / Vrchní nátěr

TEKNOCLAD 3371-22 je vodou ředitelný průmyslový základní nátěr, mezivrstva a vrchní nátěr na venkovní dřevěné obklady s dobrými vlastnostmi proti slepování povrchů.



## TECHNICKÉ ÚDAJE

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Použití</b>                      | Obkladové desky                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Doporučený podklad</b>           | Listnaté dřevo, Modifikované dřevo, Jehličnaté dřevo                                                                                                                                                                               |
| <b>Pevné látky</b>                  | Báze 1: 32 ±2% objemová<br>Báze 3: 30 ±2% objemová                                                                                                                                                                                 |
| <b>Těkavé organické látky (VOC)</b> | Cca 15 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list. |
| <b>Teoretická spotřeba</b>          | 3-4 m <sup>2</sup> /l                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Odstíny</b>                      | Báze 1 a 3 (bílá a krycí barvy).                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Tónovací systém</b>              | Teknocolor                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Lesk (60°)</b>                   | Polomatiný                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Hustota</b>                      | Báze 1: 1,21 g/ml<br>Báze 3: 1,04 g/ml                                                                                                                                                                                             |
| <b>Skladování</b>                   | Skladovací teplota je +5 °C - +30 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřebovat do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou.                                                |
| <b>Balení</b>                       | K dispozici ve standardních velikostech balení.                                                                                                                                                                                    |

## NÁVOD K POUŽITÍ

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Příprava povrchu</b> | Dřevo má být prosté dřevního prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by neměl překročit 18 %.<br>Předúprava je nutná u dřevěných povrchů, které nesplňují třídu trvanlivosti 3 dle EN 350:2016.<br>Teknos disponuje řadou prostředků na ochranu dřeva splňujících požadavky EN 599-1. Prosíme obraťte se na Teknos v případě dalších dotazů. |
| <b>Způsob aplikace</b>  | Kartáčovací stroj, Štětec, Vakuomat                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podmínky aplikace</b>                  | <p>Před použitím důkladně promíchejte.</p> <p>Optimální teplota pro výroby a okolí: +18 °C - +22 °C.</p> <p>Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %.</p> <p>Tloušťka vrstvy kartáčovací stroj: 2 x 120-130 µm za mokra.</p> <p>Tloušťka vrstvy vakuoma: 2 x 120-130 µm za mokra.</p> <p>Báze 1: 120-130 µm za mokra -&gt; 145-157 g/m<sup>2</sup></p> <p>Báze 3: 120-130 µm za mokra -&gt; 125-135 g/m<sup>2</sup></p> |
| <b>Ředění</b>                             | Výrobek se dodává připravený k použití.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Doba schnutí</b>                       | +23 °C / 50 % RH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>- suché pro manipulaci</b>             | 1 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>- suché pro broušení a přelakování</b> | 2 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                           | <p>Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů s nuceným schnutím. Doba sušení je orientační a může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotě, vlhkosti, cirkulaci vzduchu a tloušťce aplikované vrstvy.</p> <p>Tónování rovněž ovlivňuje dobu schnutí.</p>                                                                                                                                            |
| <b>Nátěrový systém</b>                    | <p>TEKNOCLAD 3371-22 je součástí nátěrového systému, ve kterém by tloušťka suché vrstvy měla být &gt; 80 µm.</p> <p>Nanáší se na neošetřené díly, na díly se základem nebo na díly s mezivrstvou.</p> <p>Pokud jsou díly vystaveny vlivu počasí, nikdy nepoužívejte bezbarvý vrch jako konečnou úpravu.</p>                                                                                                                  |
| <b>Čištění</b>                            | Voda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

**Bezpečnostní a preventivní opatření** Viz bezpečnostní list.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Výše zmíněné informace jsou normativní a podložené laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.