

# TEKNOCLAD 3370-22

Grundfärg / Mellanstrykning / Toppfärg

TEKNOCLAD 3370-22 är en vattenbaserad industriell grundning, mellanbehandling och toppfärg avsett för t.ex. utomhusfasader.



## TEKNISKA DATA

<b>Typiska användningsområden</b>	Utomhusfasader
<b>Rekommenderade underlag</b>	Hårda träslag, Behandlat trä, Mjuka träslag
<b>Torrhalt</b>	Bas 1: 32 ±2 volym-% Bas 3: 30 ±2 volym-%
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 13 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
<b>Teoretisk drygheit</b>	3-4 m <sup>2</sup> /l
<b>Kulörer</b>	Bas 1 och bas 3 (vita och täckande kulörer).
<b>Nyanseringssystem</b>	Teknocolor
<b>Glans (60°)</b>	Halvmatt
<b>Densitet</b>	Bas 1: 1,21 g/ml Bas 3: 1,04 g/ml
<b>Lagring</b>	Lagringstemperatur är +5°C - +30°C. Hållbarhet i öppnad behållare: Se bäst före datum på etiketten. Tillslut behållaren ordentligt efter användning.
<b>Förpackningsstorlek</b>	Finns i en rad förpackningsstorlekar som standard.

## BRUKSANVISNING

<b>Ytans förbehandling</b>	Ytan ska vara ren och torr. Fukthalten i träet bör inte överstiga 18%. Förbehandling krävs för träsubstrat som ej uppnår hållbarhetsklass 3, EN 350:2016. Teknos har ett utbud som innehåller träkonserveringsprodukter som uppfyller kraven i EN 599-1 - kontakta Teknos för ytterligare vägledning.
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Luftassisterad högtryckssprutning

<b>Applicering</b>	<b>Munstycke</b>	<b>Tryck</b>	<b>Luftstöd</b>
	Airless-spruta 0,28 mm	100-110 bar	
	Luftassisterad airless-spruta 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

## Appliceringsförhållanden

Rör om väl före användningen.  
Optimal temperatur för produkter och omgivning: +18°C - +22°C.  
Optimal relativ luftfuktighet: Cirka 50%.  
Skiktlager: 2 x 120-130 µm våt.  
Bas 1: 120-130 µm våt -> 145-157 g/m<sup>2</sup>  
Bas 3: 120-130 µm våt -> 125-135 g/m<sup>2</sup>

## Förtunning

Produkten levereras färdig för användning.

## Torktid

+23°C / 50% RH

## - hanterbar

1 h

## - slip- och övermålningsbar

2 h

Torktiden kan minskas med hjälp av speciella torksystem. Ovanstående är uppskattade torktider och tiden kan variera beroende på träkvalitet, temperatur, fuktighet, ventilation och skiktlager.

Nyansering påverkar torktider.

## Färgsystem

TEKNOCLAD 3370-22 är en del av ett ytbehandlingssystem där torrfilmstjockleken bör vara >80 µm.

Används på obehandlat substrat, substrat behandlat med en grundning eller eventuellt en mellanbehandling. Använd aldrig färglösa produkter för slutbehandling om träet kommer att utsättas för väder och vind.

## Rengöring

Vatten.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och

### försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.