

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20

Elastomeeripinnoite

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20 on kaksikomponenttinen, liuotteeton elastomeeripinnoite. Pinnoite levitetään annostelupistoolilla.

Alustatyypit: testattu ja hyväksytty epoksipohjaisella lasikuitukomposiitilla.

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20 kestää iskuja ja kovaa kulutusta. Kovettuu jopa -8°C:n lämpötilassa. Ajan myötä pinnoite kellastuu ja liituuntuu UV-valon vaikutuksesta. Värin muuttumisesta huolimatta pinnoite säilyttää suojan sade-eroosiota vastaan.

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20 levitetään tyyppillisesti 2 - 3 mm:n paksuuteen.



TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 1080 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (mm)	Wet film (mm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	2 - 4	2 - 4	0,5 paksuudesta riippuen
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta. Jotta saavutetaan riittävä suoja sadeveden aiheuttamalta eroosiolta, suositellaan yli 1,5 mm kalvonpaksuutta.		
Värisävyt	Valkoinen.		
Kiilto (60°)	Kiiltävä		
Kovete	Comp. B: TEKNOBLADE REPAIR HARDENER 7000		
Sekoitusuhde (A:B)	1:1 tilavuusosaa		
Geeliytymisaika	N. 80 sekuntia riippuen kalvon paksuudesta ja lämpötilasta.		
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava kuivassa ja viileässä, tiivisti suljetuissa astioissa. Varastointilämpötila on +5 °C - +35 °C		

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Puhdistus: Pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja pinnoitusta vaikeuttavat epäpuhtaudet. Käytettävän puhdistusmenetelmän tulee poistaa kaikki vesiliukoiset suolat, pöly, rasva ja öljy.
Karheus: Tiivis ja tasainen pölytön pinnankarheus. Suositeltava hiomapaperin raekoko 60 - 80.
Moitteeton tartunta edellyttää karkeaa, tiivistä ja puhdasta pinnankarheutta. Lisätietoja esikäsittelystä ja pinnoituksesta saa Teknosin ohjeesta Application Guidelines.

Käsittely

Pystypinnoille:
Pystypinnoilla kerrosvahvuus rakennetaan annostelemalla yksi kerros annostelupistoolilla.

Komponentteja tulee säilyttää ennen käyttöä +15 - +25 °C:n lämpötilassa, jolloin ne ovat riittävän notkeita staattista sekoitinyksikköä ja vastaavaa kärkeä varten.

Huom! Tuotteen viskositeetti riippuu lämpötilasta.

Kalvonpaksuutta seurataan referenssiteräslevyltä kuivakalvonpaksuusmittarilla. Suositeltava kertakalvonpaksuus on 2 - 4 mm. Kovettumisprosessi on eksotermiini ja synnyttää jonkin verran lämpöä käytettävästä kalvonpaksuudesta riippuen. Kovettuminen tapahtuu hitaammin alhaisilla kalvonpaksuuksilla.

Sekoitussuhdetta ja kovettumisastetta valvotaan mittaamalla kovettuneen pinnoitteen kovuutta (Shore A). +23 °C-asteen lämpötilassa vähintään 80 Shore A:n kovuus tulisi saavuttaa 1 tunnin kuluttua.

Käsittelyolosuhteet

Pinnoitettavan pinnan tulee olla kuiva eikä alustassa saa olla kosteutta. Pinnoitustyön ja kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötilan on oltava vähintään -8 °C ja enintään +50 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Käsiteltävän pinnan lämpötilan tulee olla vähintään +3 °C yli ilman kastepisteen. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo n. 2 mm)
- pölykuiva	N. 6 min
- täysin kovettunut	N. 1 d
	Shore A:
	15 min n. 70
	1 h n. 80
	24 h n. 95

Päällemaalattavissa

Pinnan lämpötila	TEKNOBLADE 9000-20	
	Min.	Max.
+8 °C	12 min	24 h
+23 °C	6 min	24 h
+30 °C	3 min	24 h

TURVALLISUUS**Varotoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.