

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20

Elastomer belægning

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20 er en tokomponent, solventfri elastomer belægning udviklet til påføring med 2K-fugepistol. Anvendes til reparation af leading edge på rotorbladene på vindturbiner.

Substrat: Testet og godkendt på fiberforstærket epoxy.

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20 tåler slag og har god slidstyrke. Hærder ved temperaturer ned til -8 °C. Belægningen vil gulne og med tiden kridte i overfladen, men vil trods misfarvningen stadig yde regn erosionsbeskyttelse.

TEKNOBLADE REPAIR 9000-20 påføres normalt i en lagtykkelse på 2-3 mm.



TEKNISKE DATA

Tørstof	Ca. 100 volumen-%						
Total tørstofmasse	Ca. 1080 g/l						
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.						
Teoretisk rækkeevne	<table border="1"><thead><tr><th>Tørfilm (mm)</th><th>Vådfilm (mm)</th><th>Teoretisk rækkeevne (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2-4</td><td>2-4</td><td>0,5 afhængigt af lagtykkelse</td></tr></tbody></table>	Tørfilm (mm)	Vådfilm (mm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)	2-4	2-4	0,5 afhængigt af lagtykkelse
Tørfilm (mm)	Vådfilm (mm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l)					
2-4	2-4	0,5 afhængigt af lagtykkelse					
Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv. For at opnå tilstrækkelig beskyttelse mod regn erosion – kan en filmtykkelse på under 1,5 mm ikke anbefales.						
Farver	Hvid.						
Glans (60°)	Blank						
Hærder	Komp. B: TEKNOBLADE REPAIR HARDENER 7000						
Blandingsforhold (A:B)	1:1 efter volumen						
Gel tid	Ca. 80 s afhængigt af lagtykkelse og temperatur.						
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt i tætsluttende emballage. Opbevaringstemperatur er + 5 °C - +35 °C.						

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Renhedsgrad: Urenheder som kan være skadelige for forbehandlingen og belægningen skal fjernes inden påføring. Den anvendte rengøringsmetode skal sikre, at vandopløselige salte, støv, fedt og olie fjernes helt.

Overfladeruhed: Tæt og ensartet overfladeruhed fri for støv. Anbefalet sandpapir: korn 60-80.

En grov, tæt og ren ruhed er påkrævet for optimal og sikker vedhæftning. Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i "Teknos Application Guidelines".

Påføring

Lodrette overflader:

På vertikale overflader opnås den nødvendige lagtykkelse ved en påføring med 2K-fugepistol.

Komponenterne skal opbevares ved en temperatur på mellem +15 °C og +50 °C inden de tages i anvendelse for at sikre effektiv væskestrøm gennem det statiske blanderør og påføringsspids.

BEMÆRK: Produktets viskositet afhænger af temperaturen.

Lagtykkelsen bør kontrolleres på en reference plade (stål) med en tørfilmsmåler. Anbefalet lagtykkelse ved én påføring er 1,5-2,5 mm. Hærdeprocessen er eksoterm og danner varme afhængig af den påførte lagtykkelse. Hærdning vil være langsommere ved lavere lagtykkelse.

Blandingsforhold og hærdningsgraden kan kontrolleres ved at måle belægningens hårdhed (Shore A). Ved en temperatur på +23 °C bør en hårdhed på minimum 80 Shore A være opnået efter 1 time.

Påføringsforhold

Overfladen skal være tør og substratet må ikke have noget fugtindhold. Under påføring og tørring skal luftens og overfladens temperatur være over -8 °C og under +50 °C. Den relative luftfugtighed under 80 %. Overfladens temperatur skal være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Tørretid**- støvtør****- gennemhærdet**

+23 °C / 50 % RH og ca. 2 mm lagtykkelse

Ca. 6 minutter

Ca. 1 dag

Shore A:

15 min. ~ 70

1 time ~ 85

24 timer ~ 95

Overmalbar

Overfladetemperatur	TEKNOBLADE 9000-20	
	Minimum	Maksimum
+8 °C	12 min.	24 timer
+23 °C	6 min.	24 timer
+30 °C	3 min.	24 timer

SIKKERHEDSDATA**Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.