

TEKNOBLADE 9000-40

Elastomer belægning

TEKNOBLADE 9000-40 er en tokomponent, solventfri elastomer belægning udviklet til robot påføring med 2K-fugepistol.

Anvendes til produktion eller reparation af leading edge på rotorbladene på vindturbiner.

Substrat: Testet og godkendt på fiberforstærket polymer og tidligere lakerede overflader.

TEKNOBLADE 9000-40 har høj slagfasthed og god slidstyrke. Hærder ved temperaturer ned til -18 °C.

TEKNOBLADE 9000-40 påføres normalt i en lagtykkelse på 2-3 mm.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Vindmølle vinger (WTG)		
Tørstof	Ca. 100 volumen-%		
Total tørstofmasse	Ca. 1080 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (mm)	Vådfilm (mm)	Teoretisk rækkeevne (m ² /l) (afhængigt af lagtykkelse)
	2-4	2-4	0,5
Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold osv. For at opnå tilstrækkelig beskyttelse mod regn erosion – kan en filmtykkelse på under 1,5 mm ikke anbefales.		
Farver	Hvid.		
Glans (60°)	Blank		
Hærder	Komp. B: TEKNOBLADE HARDENER 7000-40		
Blandingsforhold (A:B)	1:1 volumendele		
Gel tid	Ca. 50 s afhængigt af lagtykkelse og temperatur.		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt i tætsluttende emballage. Opbevaringstemperatur er + 5 °C - +35 °C.		

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Renhedsgrad: Urenheder som kan være skadelige for forbehandlingen og belægningen skal fjernes inden påføring. Den anvendte rengøringsmetode skal sikre, at vandopløselige salte, støv, fedt og olie fjernes helt.

Overfladeruhed: Tæt og ensartet overfladeruhed fri for støv. Anbefalet sandpapir: korn 60-80.

En grov, tæt og ren ruhed er påkrævet for optimal og sikker vedhæftning.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i "Teknos Application Guide TW-BRS-1802".

Påføringsmetode

Fugepistol

Påføring

Lodrette overflader:

Den nødvendige lagtykkelse opnås ved én påføring med 2K-fugepistol.

Komponenterne skal opbevares ved en temperatur på mellem +15 °C og +50 °C inden de tages i anvendelse for at sikre effektiv væskestrøm gennem det statiske blanderør og påføringsspids. En temperatur på minimum +25 °C anbefales.

BEMÆRK: Produktets viskositet afhænger af temperaturen.

Anbefalet lagtykkelse ved én påføring er 1,5-2,5 mm. Hærdeprocessen er eksoterm og danner varme afhængig af den påførte lagtykkelse. Hærdning vil være langsommere ved lavere lagtykkelse.

Blandingsforhold og hærdningsgrad kan kontrolleres ved at måle belægningens hårdhed (Shore A). Ved en temperatur på 23 °C bør en hårdhed på minimum 85 Shore A være opnået efter 1 time.

Påføringsforhold

Overfladen skal være tør og substratet må ikke have noget fugtindhold. Under påføring og tørring skal luftens og overfladens temperatur være over -18 °C og under +50 °C. Den relative luftfugtighed under 85 %. Overfladens temperatur skal være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Tørretid	+23 °C / 50 % RH og ca. 2 mm lagtykkelse	
- støvtør	ca. 120 s	
- gennemhærdet	ca. 1 dag	
	Shore A:	
	1 time ~ 90	
	24 timer ~ 90	
Overmalbar	TEKNOBLADE 9000-40	
	Overfladetemperatur	
		Minimum
		Maksimum
	+8 °C	6 min.
	+23 °C	2 min.
	+30 °C	1 min.
		24 timer

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.