

WEDE SHOPPRIMER

shopprimer

FÄRGTYP WEDE SHOPPRIMER är en vinylhartsgrundfärg som går att få med aktiva rostskyddspigment.

ANVÄNDNING Används som vidhäftningsgrund på stål och aluminium.

SPECIALLEGESKAPER WEDE SHOPPRIMER torkar snabbt och har mycket god vidhäftning till stål, zink och aluminium. Färgen är övermålningsbar med de flesta lufttorkande täckfärger.

TEKNISKA DATA

Torrhalt 20 ±2 volym-%

Totala massan av fasta ämnen ca 348 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca 683 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk dryghet	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m²/l)
	20	100	10,0

Torktid, +20°C, luftens relativa fuktighet 60 %

- övermålningsbar efter 15 min
- genomtorr efter 20 min
- forcerad torkning Max. 120°C / 10 min

Övermålningsbar

ytans temperatur	med alkydfärger samt med TEKNOCHLOR- och TEKNOCRYL-seriens färger	
	min.	max.
+5°C	efter 4 h	-
+23°C	efter 2 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap
Glans

TEKNOSOLV 1135-70 eller TEKNOSOLV 9511

Matt

Kulörer

Grå, blå, röd, svart, militargrön (326HM)

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Ytorna rengörs med ångtvätt, hett vatten eller gaslåga från orenheter som försvårar avlägsnande av rost och valshud. Därefter slungrensas ytorna i slungrensningslinje till förbehandlingsgrad Sa 2½.

ALUMINIUMYTOR: Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AlSaS) eller slipning.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen bör appliceras så jämnt som möjligt. Det bästa resultatet uppnås i målningsautomat försedd med högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,021".

Vid behov förtunnas färgen med TEKNOSOLV 1135-70 eller TEKNOSOLV 9511.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1958_Tuoteseloste.pdf