

TEKNODUR 100 9-00

polyuretantäckfärg

FÄRGTYP	TEKNODUR 100 9-00 är en tvåkomponent, högblank polyuretanfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare.
ANVÄNDNINGSSOMRÅDE	En högkvalitativ topplack i rostskyddssystem till konstruktionsstål för krävande användningsområden, som t. ex. inom transportindustrin (lastbilar, tåg, spårvagnar etc.), jordbruks- och anläggningsmaskiner samt stålkonstruktioner.
SPECIALLEGENSKAPER	TEKNODUR 100 9-00 har mycket god väderbeständighet med utmärkt glans- och kulörhållning såväl som bra utflytningsegenskaper och hög finish. Färgfilmen är slag- och reptålig och har obegränsad övermålningsbarhet med sig själv.

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7230	7 volymdelar 1 volymdel	
Brukstid vid +23 °C	3 h		
Torrhalt	49 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)		
Totala massan av fasta ämnen	ca 720 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 450 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Vätfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	40	81	12,2

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h
- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 8 h

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5°C	efter 20 h	-
+23°C	efter 6 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rekommenderade grundfärger: TEKNOPOX PRIMER 9-00 och TEKNODUR PRIMER 8-00.

Förtunning	Standardförtunnningar: TEKNOSOLV 9521 och TEKNOSOLV 9526 (aromatfri). Övriga förtunnningar lämpliga för produkten: se sida 2.
Rengöring av redskap	TEKNOCLEAN 6496 eller TEKNOSOLV 9534
Glans	Högblank
Kulörer	Färgen ingår i Teknotint-nyanseringssystemet.
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före komponenterna blandas samman måste plastdelen omröras tills den är homogen. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr och den relativa luftfuktigheten ska vara under 80 %. Luftens och ytans temperatur ska under tiden för appliceringen och torkningen vara över +5°C. Då färgen blandas och sprutas ska den ha en temperatur på över +15°C. Ytans och färgens temperatur ska vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen. Färgsprutan och blandningskärlet rengörs före användningen med förtunning som lämpar sig för färgen.

Färgen appliceras med konventionell spruta, högtrycksspruta eller luftassisterad högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,008 - 0,013". Lämpligt munstycke för konventionella sprutan är 1,0 - 1,5 mm, tryck 2.5 - 4.0 bar

Målningen bör utföras i 2 skikt:

- Vid första appliceringen läggs ett dimskikt – eller så tunt som möjligt med ett sammanhängande färgskikt.
- Låt det första skiktet torka i 5 - 10 minuters flash-off. Det andra skiktet skall appliceras innan lösningsmedlet helt har avdunstat från det första skiktet.
- Lägg det andra skiktet för att uppnå önskat totalskikt.

Färgfilmen kan torkas antingen i omgivande luft eller vid 60 - 80°C efter 15 - 30 minuters flash off av det andra färgskiktet. Torktid vid förhöjda temperaturer är beroende av det målade objektet. Normal torktid vid förhöjd temperatur är 60 minuter.

Standardförtunnningar: TEKNOSOLV 9521 och TEKNOSOLV 6220.

Långsam förtunning: TEKNOSOLV 6291. Används t.ex. vid målning av stora ytor och då temperaturen är högre än rumstemperatur.

Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9526. Används vid sprutmålning av stora ytor med dimskiktmetod och vid användning av elektrostatisk sprutning.

Färgen förtunnas vid behov 10 - 40 %. Universalförtunnningar eller thinners kan ej användas, eftersom de kan innehålla alkoholer som reagerar med härdaren.

Färgens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning. Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt sluten, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1928_Tuoteseloste.pdf