

TEKNOLAC COMBI 2280-02

на основе алкида
 с высоким содержанием сухих веществ
 однослойная краска

ТИП КРАСКИ	TEKNOLAC COMBI 2280-02 является однослойной краской, на основе алкида, с высоким содержанием сухих веществ. Содержит активные антикоррозионные пигменты.
ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначена для однослойного нанесения, но также можно применять в качестве поверхностной краски по системам, в состав которых входит грунтовка, например, TEKNOLAC PRIMER 0168. Применяется для окраски стальных поверхностей, при желании получить толстые слои пленки при минимальных количествах слоев окраски и низкой концентрации выделения растворителя.
СПЕЦСВОЙСТВА	Высокое содержание сухих веществ, низкая концентрация VOC (летучие органические соединения), хорошая химическая устойчивость, быстрое высыхания и хорошая атмосферостойкость. Краску можно наносить до 300 мкм без образования растекания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 63 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 1370 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 380 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)		Мокрая пленка (мкм)		Теоретический расход (м ² /л)
	80	100	126	159	
					7,9
					6,3
					4,8

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

- на ощупь (ISO 9117-5:2012) через 2 часа

- высыхание при повышенной тем-ре, 60°C 60 мин

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	TEKNOLAC COMBI 2280-02	
	мин.	max.
+5°C	через 1 сутки	-
+23°C	через 8 часов	-

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 1602 (разбавитель без содержания ароматических), или TEKNOSOLV 9502

Глянец Матовая

Цвета Краска подходит к колеровочным системам Текнотинт и Текномикс. Колерование - по договоренности. Белая и светлые оттенки являются чувствительными к пожелтению.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB или эпоксидный шоппраймер KORRO E.

Обработка

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель или безвоздушный распылитель с воздушным пистолетом (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1104_Tuoteseloste.pdf