

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR PRIMER 3411 jest dwuskładnikowym gruntem poliuretanowym o niskiej zawartości rozpuszczalnika. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

TEKNODUR PRIMER 3411 jest wysokiej klasy wielofunkcyjną farbą do gruntowania powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR PRIMER 3411 jest farbą o wysokiej zawartości substancji stałych. Daje szczerłą i gładką powłokę. Może być używany jako podkład pod wysokiej jakości farby nawierzchniowe.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 8 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7231 1 część obj.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp.+ 23°C 1,5 godz.

Zawartość substancji stałych 56±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1095 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 400 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
60 μm		107 μm	9,3 m ² /l
100 μm		178 μm	5,6 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)
- pyłosuche (ISO 9117-3:2010)
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)
- schnięcie przyspieszone

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

po 20 min.
po 4 godz.
60°C/1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 60μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNODUR - albo TEKNODUR COMBI - nawierzchniowy	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	-
+23°C	po 4 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Standardowe: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 9526 (nie zawiera aromatów)

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Półmat

Kolory

Do uzgodnienia

OZNAKOWANIE BEZPIECZENSTWA

Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (zgodnie z ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową nakładaną na gorąco, zanurzeniowo, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS).

Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Aluminium: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNODUR PRIMER 3411 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony KORRO E - epoksydowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszenie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeżeli farba jest stosowana jako normalny grunt należy ją rozcieńczyć (do natrysku konwencjonalnego) dodatkiem 10-20% TEKNOSOLV 9521 lub TEKNOSOLV 9526. W zależności od wymaganej grubości powłoki farbę nanosi się jedno- lub dwukrotnie. Grubość suchej warstwy wynosi wtedy 40 - 100 µm. Kiedy farba wyschnie może być szlifowana (na sucho P280/P320, na mokro P600/P800).

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym, natryskiem bezpowietrznym (dysza o średnicy 0.013 - 0.018") lub pędzlem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i w czasie aplikacji farby metodą natryskową zaleca się stosowanie maski wyposażonej w filtr A2-P2. Chroniona winna być twarz i oczy.

Opakowanie z utwardzaczem otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze wytworzonego w czasie przechowywania.

INFORMACJE DODATKOWE

Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Przechowywać w chłodnym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl