

OWOFINE 4365-20

Lösemittelhaltiger 2K-Decklack für den Innenbereich

OWOFINE 4364 ist ein lösemittelhaltiger 2K-Decklack mit Lichtschutz und hoher Füllkraft. Das Produkt weist eine hohe Elastizität sowie sehr gute Wetterbeständigkeit auf und ist resistent gegen Haushaltschemikalien und mechanische Beanspruchung. Die Beschichtung ist ringfest und zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Metallabrieb aus. Das Produkt kann auch auf Lackstrassen mit forcierter Trocknung verarbeitet werden.



TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt	Ca. 51 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 49 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	120 g/m ² ; 8.3 m ² /kg
Farbtöne	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
Abtönsystem	Largo
Glanzgrad (60°)	20
Härter	Komp. B: OWEDUR 5093-99
Mischungsverhältnis (A:B)	2:1 Gewichtsteil / Gewichtsteile
Topfzeit, +23 °C	3 h
Verdünner	VERDÜNNER 0950-98, OWEDUR 5046-98.
Dichte	ca. 0,99 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
--------------------------------	---

Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

Aufbauberatung					
Hartfaserplatten					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschleiff	Mit Korn 220				
Grundierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m ²		
Zwischenschleiff	Nur nötig, wenn mit OWOFINE 4364 nochmals lackiert wird.				
Überlackierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m ²		
Mit Grundierfolie belegte Platten					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschleiff	Mit Korn 220-240				
Grundierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m ²		
Zwischenschleiff	Nur nötig, wenn mit OWOFINE 4364 nochmals lackiert wird.				
Überlackierung (optimal)	OWOFINE 4364		100-120 g/m ²		
Mit OWOFINE 4364 oder ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090 vorbehandelte Flächen					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschleiff	Mit Korn 280				
Grundierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m ²		
Zwischenschleiff	Nur nötig, wenn mit OWOFINE 4364 nochmals lackiert wird.				
Überlackierung (optimal)	OWOFINE 4364		120 g/m ²		
Aussentüren					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschleiff	Mit Korn 220				
Grundierung	OWOFINE 4364		120 g/m ²		
Zwischenschleiff	Mit Korn 280				
Überlackierung	OWOFINE 4364		120 g/m ²		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Fliessbecher	20-25"	10-30% je nach Düsengrösse	1.8-2.0	2-3	1-2
Airless / Airmix	30-35"	10-20%	0.23-0.28	Material 60-80 Zerstäuber 1.0-1.5	1-2

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25 °C. Nicht unter +10 °C verarbeiten.

Trocknungszeit

+23 °C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)

- staubtrocken

nach 20 Minuten

- griffest

nach 90 Minuten

- überlackierbar

nach 5 Stunden

- schleiftrocken

nach 5 Stunden

- durchgetrocknet

nach 10-14 Tagen

Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. OWEDUR 5046-98

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.